



HYDROMEGA Sp. z o.o.
ul. Czechosłowacka 3
81-969 Gdynia
tel.: 058 / 664-77-04, 664-72-71
fax: 058 / 664-72-92
e-mail: hydromega@hydromega.com.pl
www.hydromega.com.pl



NORMY PROJEKTOWE

EDYCJA X

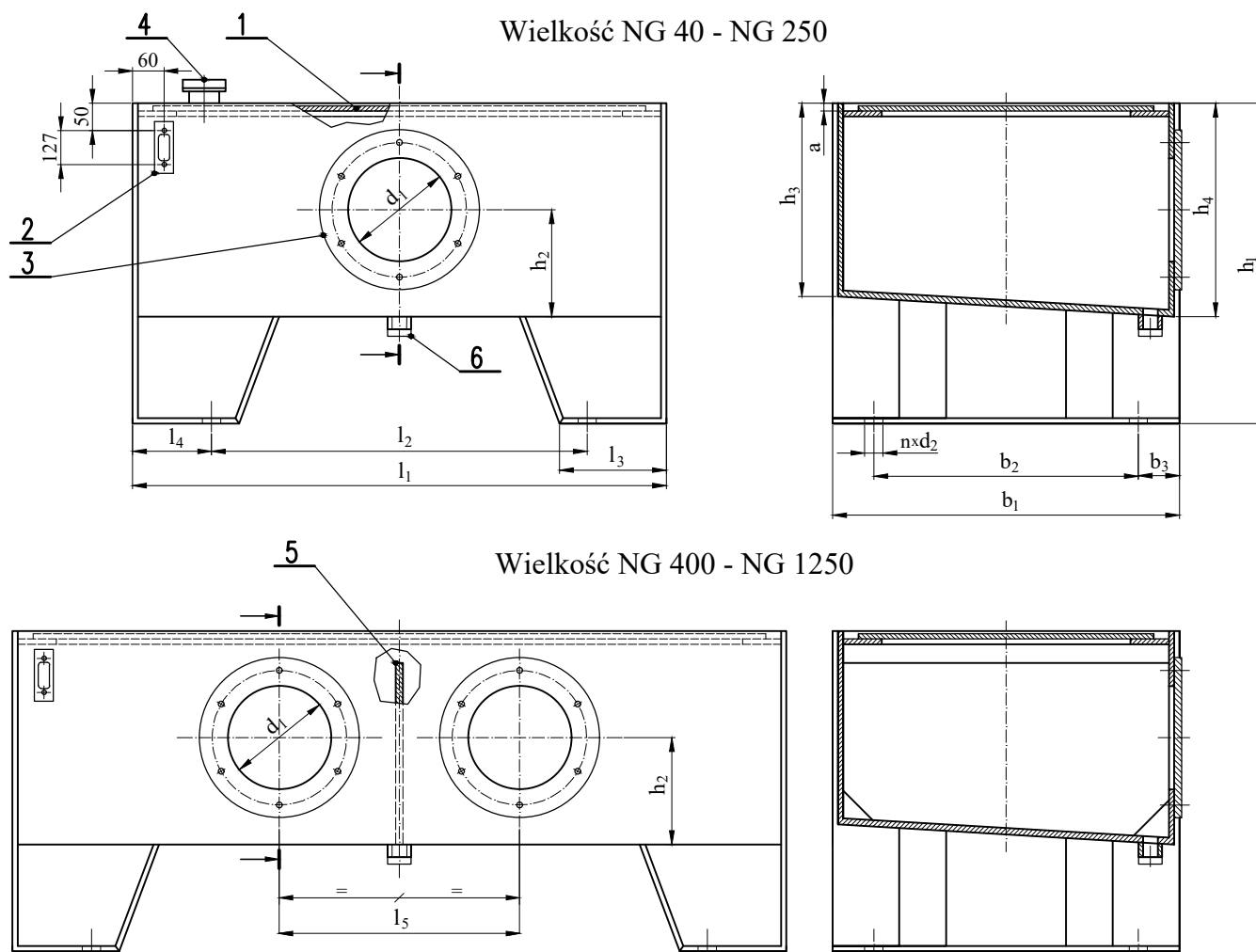
Zawierają:

☒ Zbiorniki stalowe	HM/54-01
☒ Pokrywy górne zbiorników	HM/54-02
☒ Płynowskazy	HM/54-03
☒ Płynowskazy z czujnikiem poziomu oleju	HM/54-03.01
☒ Wyłączniki termiczne do płynowskazów	HM/54-03.02
☒ Płynowskazy morskie	PGA-M
☒ Włazy inspekcyjne	HM/54-04
☒ Wlewy oleju z filtrami powietrza	HM/54-05
☒ Listwy tłumiące drgania typu „wibro”	HM/54-06
☒ Filtry powrotne	HM/54-07
☒ Ucha transportowe	HM/54-08
☒ Termometry bimetaliczne	HM/54-09
☒ Filtry puszkowe	HM/54-10
☒ Konsole i pierścienie gumowe pod akumulatory hydrauliczne.....	HM/54-11
☒ Zespół pompowy HM/PW-10-10	HM/54-100
☒ Stałowydajnościowo-pulsacyjne zespoły płuczące typu HAMER	HM/54-101
☒ Agregaty hydrauliczne	HM/54-102
☒ Pompa ręczna	HM/54-104

Maj 2019

FORMY ZABUDOWY ZBIORNIKÓW

1. Wykonanie podstawowe (na stopach standardowych - S).



Opis elementów:

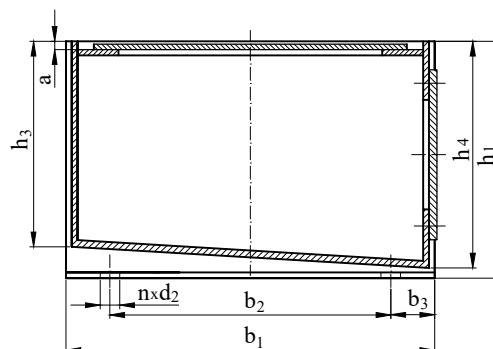
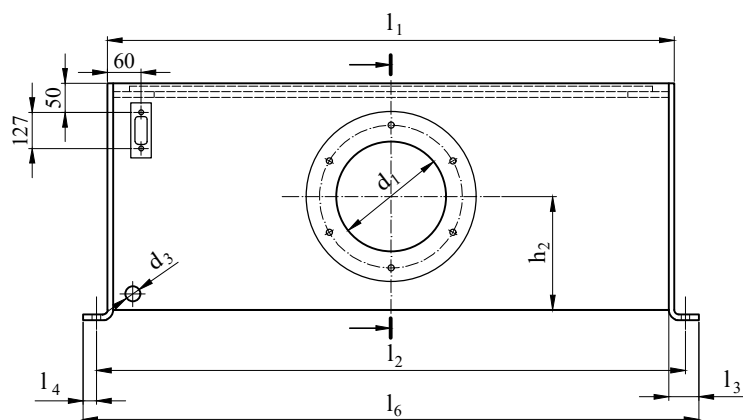
1. Pokrywa górna zbiornika wg HM/54-02
2. Płynowskaz wg HM/54-03
3. Właz inspekcyjny wg HM/54-04
4. Wlew oleju z filtrem oddechowym wg HM/54-05
5. Przegroda stalowa, standardowo dla wielkości NG 400 - NG 1250.
6. Korek spustowy G1" lub zawór spustowy z korkiem.

Tabela 1. Wymiary zbiorników NG 40 - NG 1250 [mm].

NG	a	b ₁	b ₂	b ₃	d ₁	d ₂	h ₁	h ₂	h ₃	h ₄	l ₁	l ₂	l ₃	l ₄	l ₅	n	waga [kg]
40	10	379	319	30	-	10	430	-	275	280	508	428	70	40	-	4	30
63	15	379	319	30	248	14	560	205	403	410	508	428	70	40	-	4	35
100	15	460	360	50	248	14	660	205	397	409	633	393	135	120	-	4	53
160	15	590	490	50	248	14	660	205	397	409	808	570	135	119	-	4	71
250	15	690	590	50	248	14	680	215	417	429	1008	770	135	119	-	4	90
400	15	735	635	50	248	14	680	215	417	429	1512	1274	135	119	750	4	162
630	15	945	845	50	383	14	770	265	502	519	1512	1274	135	119	750	4	216
800	15	900	800	50	383	14	770	265	502	519	2012	1774	135	119	1000	4	333
1000	15	1065	965	50	383	14	800	285	527	549	2012	1774	135	119	1000	4	380
1250	15	1335	1235	50	383	14	800	285	527	549	2012	1774	135	119	1000	4	445

2. Wykonanie obniżone (na stopach niskich - N).

Wielkość NG 40 - NG 250



Wielkość NG 400 - NG 2000

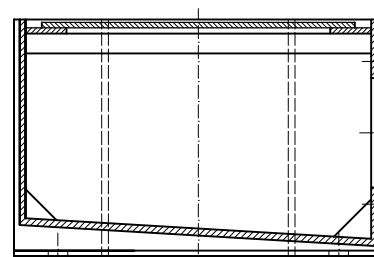
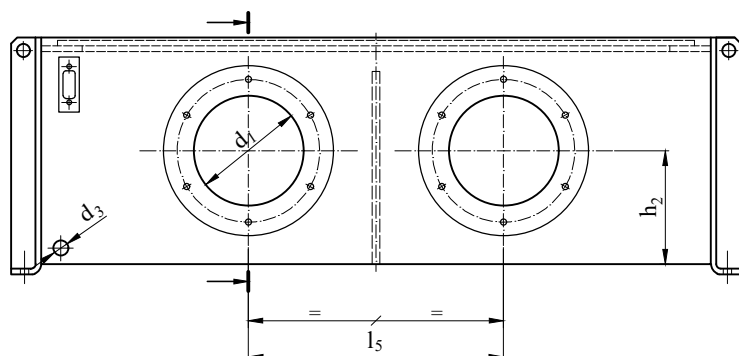
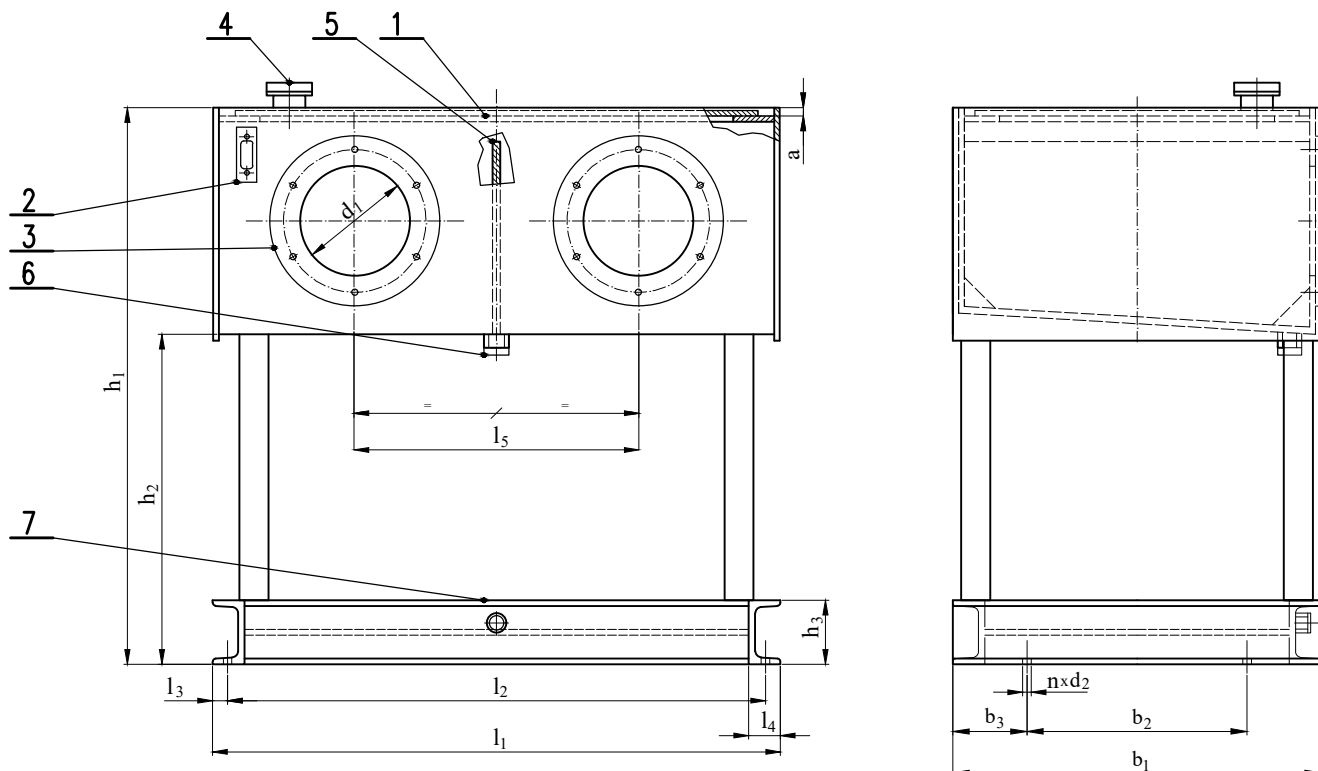


Tabela 2. Wymiary zbiorników NG 40 - NG 2000 [mm].

NG	a	b ₁	b ₂	b ₃	d ₁	d ₂	d ₃	h ₁	h ₂	h ₃	h ₄	l ₁	l ₂	l ₃	l ₄	l ₅	l ₆	n	waga [kg]
40	10	379	319	30	-	10	G 1/2	290	-	275	280	508	550	40	15	-	580	4	24
63	15	379	319	30	248	14	G 1/2	415	205	403	410	508	550	40	15	-	580	4	29
100	15	460	360	50	248	14	G 1	415	205	397	409	633	675	40	15	-	705	4	39
160	15	590	490	50	248	14	G 1	415	205	397	409	808	860	50	20	-	900	4	54
250	15	690	590	50	248	14	G 1	440	215	417	429	1008	1060	50	20	-	1100	4	71
400	15	735	635	50	248	14	G 1	440	215	417	429	1512	1570	60	25	750	1620	4	132
630	15	945	845	50	383	14	G 1	560	265	502	519	1512	1570	60	25	750	1620	4	182
800	15	900	800	50	383	14	G 1	560	265	502	519	2012	2070	60	25	1000	2120	4	300
1000	15	1065	965	50	383	14	G 1	590	285	527	549	2012	2070	60	25	1000	2120	4	343
1250	15	1065	965	50	383	18	G 1 1/2	730	385	670	690	2012	2070	60	25	1000	2120	4	398
1600	15	1350	1250	50	383	18	G 1 1/2	730	385	670	690	2014	2070	60	25	1000	2120	4	458
2000	15	1350	1250	50	383	18	G 1 1/2	830	450	770	790	2014	2070	60	25	1000	2120	4	516

3. Wykonanie uniesione (na stopach wysokich - W).

Wielkość NG 63 - NG 1000



Opis elementów:

1. Pokrywa górna zbiornika wg HM/54-02
2. Płynowskaz wg HM/54-03
3. Właz inspekcyjny wg HM/54-04
4. Wlew oleju z filtrem oddechowym wg HM/54-05
5. Przegroda stalowa, standardowo dla wielkości NG 400 - NG 1000.
6. Korek spustowy G1" lub zawór spustowy z korkiem.
7. Rama dolna standardowo z miską olejową i korkiem spustowym lub wg uzgodnień.

Tabela 3. Wymiary zbiorników NG 63 - NG 1000 [mm].

NG	a	b ₁	b ₂	b ₃	d ₁	d ₂	h ₁	h ₂	h ₃	l ₁	l ₂	l ₃	l ₄	l ₅	n
63	15	379	279	50	248	14	850	440	65	508	476	16	42	-	4
100	15	460	360	50	248	18	970	560	80	633	583	25	45	-	4
160	15	590	490	50	248	18	1030	620	80	808	758	25	45	-	4
250	15	690	590	50	248	18	1160	730	100	1008	948	30	50	-	4
400	15	735	635	50	248	18	1200	770	120	1512	1452	30	55	750	4
630	15	945	845	50	383	18	1350	830	140	1512	1452	30	60	750	4
800	15	900	800	50	383	18	1460	940	160	2012	1952	30	65	1000	4
1000	15	1065	965	50	383	18	1560	1010	160	2012	1952	30	65	1000	4

HYDROMEGA®	ZBIORNIKI STAŁOWE NG 40 - NG 2000 Formy zabudowy zbiorników	HM/54-01 Arkusz 4/4
-------------------	--	-------------------------------

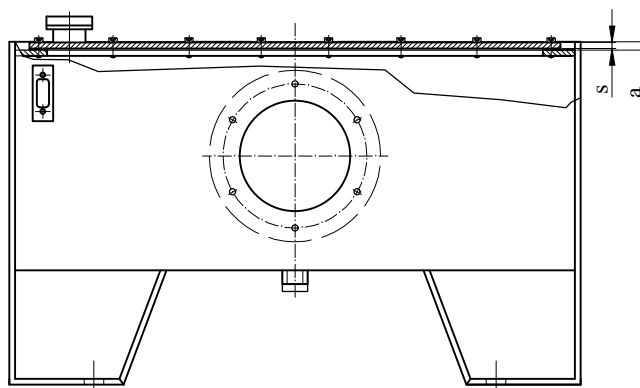
Data ostatniej aktualizacji: 20.05.2019

Oznaczenie do zamówienia

Nr normy HM		HM/54-01 / - S - 100 - P1-T - W - A - PP - K - W - *										INNE
												Podać w tekście zamówienia
WYKONANIE												WLEW OLEJU wg HM/54-05
Stopy standardowe	- S											W - Wlew z filtrem (standard)
Stopy niskie	- N											O - Bez wlewu i filtra
Stopy wysokie	- W											
WIELKOŚĆ ZBIORNIKA [NG dm³]												KOREK SPUSTOWY
NG 40	- 40											K - Korek spustowy (standard)
NG 63	- 63											ZK - Zawór spustowy z korkiem
NG 100	- 100											
NG 160	- 160											POKRYWA wg HM/54-02
NG 250	- 250											PP - Pokrywa górna przykręcana (standard)
NG 400	- 400											PS - Pokrywa górna spawana
NG 630	- 630											
NG 800	- 800											UCHA TRANSPORTOWE wg HM/54-08
NG 1000	- 1000											A } Dla pokrywy górnej spawanej
NG 1250	- 1250											B } Dla pokrywy górnej spawanej lub przykręcanej
NG 1600	- 1600											D }
NG 2000	- 2000											0 } Bez uch transportowych
PŁYNOWSKAZ wg HM/54-03												
076	- P1											
127	- P2											
254	- P3											
381	- P4											
508*	- P5											
WŁAZ INSPEKCYJNY wg HM/54-04												
NG 63	- WI-324											
NG 250	- 2 x WI-324											
NG 400	- 2 x WI-324											
NG 630	- 2 x WI-449											
NG 2000	- 2 x WI-449											

* - dla zbiorników w wykonaniu specjalnym.

1. Pokrywa górna przykręcana (wykonanie standardowe).



Filtr powrotny*
niskociśnieniowy
wg HM/54-07

Wlew oleju
z filtrem
oddechowym
wg HM/54-05

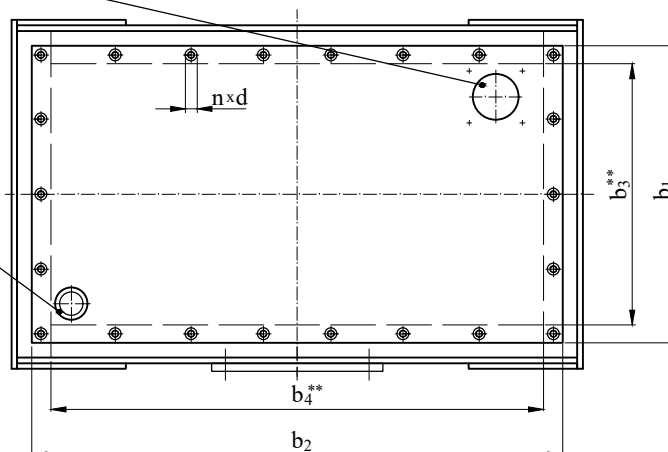


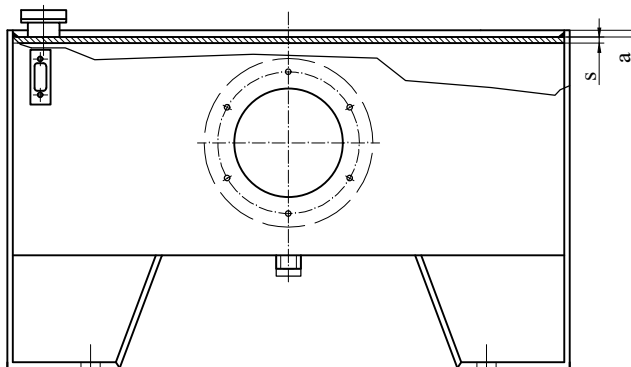
Tabela 1. Wymiary pokryw dla zbiorników NG 40 - NG 1000 [mm].

NG	a	b ₁	b ₂	b ₃ ^{**}	b ₄ ^{**}	d	n	s	waga [kg]
40	10	335	472	283	420	9	8	6	7,6
63	15	335	472	283	420	9	8	6	7,6
100	15	396	577	344	525	11	10	8	14,6
160	15	526	752	474	700	11	14	8	25,2
250	15	624	952	572	900	11	18	8	38,4
400	15	662	1452	610	1400	11	22	10	77,5
630	15	872	1452	820	1400	11	24	10	101,9
800	15	827	1952	775	1900	11	30	10	130,1
1000	15	992	1952	940	1900	11	30	10	155,7

* - uzgodnić na etapie zamówienia,

** - wymiar wolnej powierzchni do zabudowy na pokrywie.

2. Pokrywa górna spawana.



Filtr powrotny*
niskociśnieniowy
wg HM/54-07

Wlew oleju
z filtrem
oddechowym
wg HM/54-05

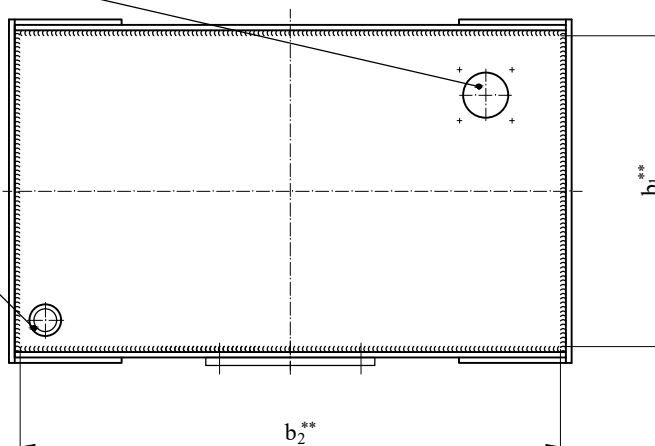


Tabela 2. Wymiary pokryw dla zbiorników
NG 40 - NG 1000 [mm].

NG	a	b ₁	b ₂	s
63	15	343	482	6
100	15	424	605	8
160	15	552	780	8
250	15	652	980	8
400	15	690	1480	10
630	15	900	1480	10
800	15	855	1980	10
1000	15	1020	1980	10

* - uzgodnić na etapie zamówienia,

** - wymiar wolnej powierzchni do zabudowy na pokrywie.

UWAGA : Zaleca się przed wstawianiem pokrywy wykonać otwory i wsporniki montażowe,
co należy uzgodnić przy zamówieniu.

FORMY WYKONANIA PŁYNOWSKAZÓW: O, T, TB.

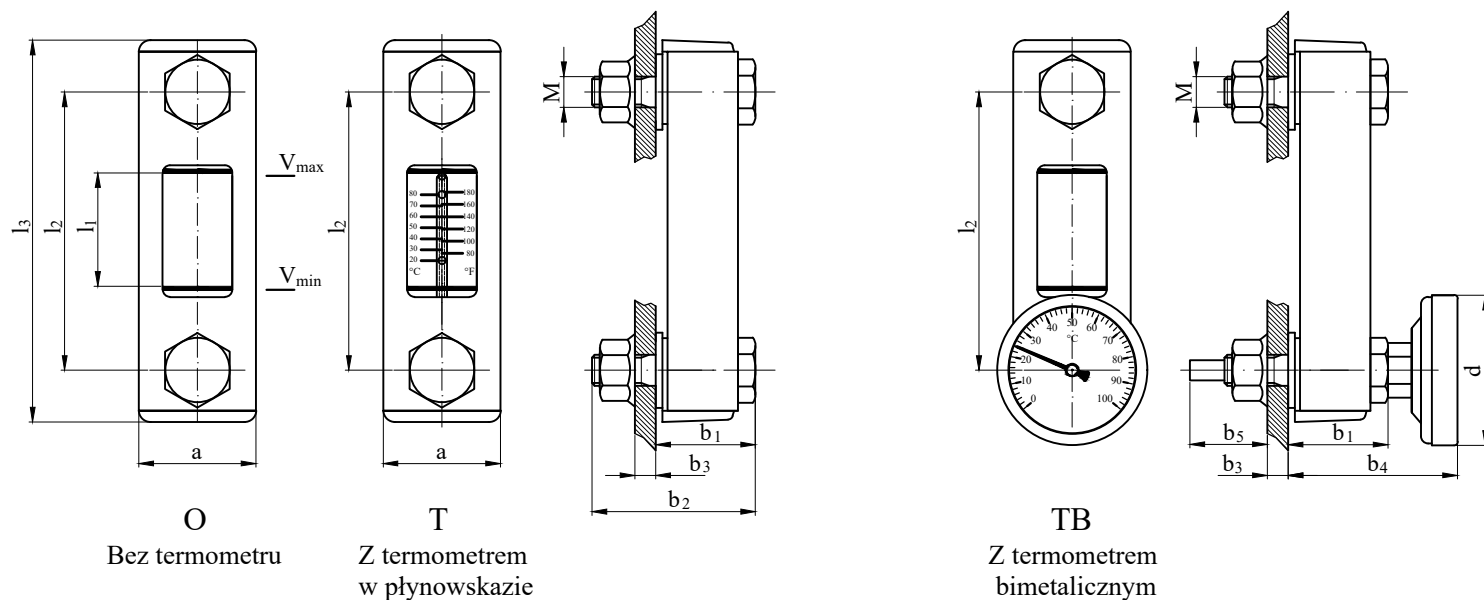


Tabela 1. Wymiary płynowskazów [mm].

Typ	Wielkość	a	b ₁	b ₂	max b ₃	b ₄	min b ₅	d	l ₁	l ₂	l ₃	M	waga [g]
PGA	076	35	27	45	8	45	23	40	32	76	108	12	200
PGA	127	35	27	45	8	45	23	40	76	127	159	12	250
PGA	254	35	27	45	8	45	23	40	203	254	286	12	350
PGA	381	35	27	45	8	45	23	40	330	381	413	12	450
PGA	508	35	27	45	8	45	23	40	457	508	540	12	550

Tabela 2. Dane techniczne.

Parametr	Wartość
Temperatura	-25 ÷ 80 °C
Ciśnienie	max. 0,1 MPa
Maksymalny moment dokręcania śrub	9 Nm
Skalowanie termometrów bimetalicznych	0 ÷ 100 °C

Oznaczenie do zamówienia

Nr normy HM HM/54-03 / - 127 - TB - S - G - H - 12

WIELKOŚĆ PŁYNOWSKAZU [mm]

PGA 076 - 076
PGA 127 - 127
PGA 254 - 254
PGA 381 - 381
PGA 508 - 508

WYKONANIE

O - Bez termometru
T - Termometr w płynowskazie - od wielkości PGA 127 (kapilara szklana)
TB - Termometr bimetaliczny z kapilarą metalową wprowadzoną do zbiornika
TW-__ C __ - wyłącznik termiczny wg normy HM/54-03.02

ŚRUBY MOCUJĄCE

12 - Gwint standardowy M12**
10 - Gwint niestandardowy M10
12S - Gwint M12 stal nierdzewna***
10S - Gwint M10 stal nierdzewna

OZNACZENIE WSKAŹNIKA

H - Z logo producenta (standard)
O - Bez logo producenta
L - Z logo klienta*

MATERIAŁ USZCZELEK

G - Guma olejoodporna (standard)
V - Viton

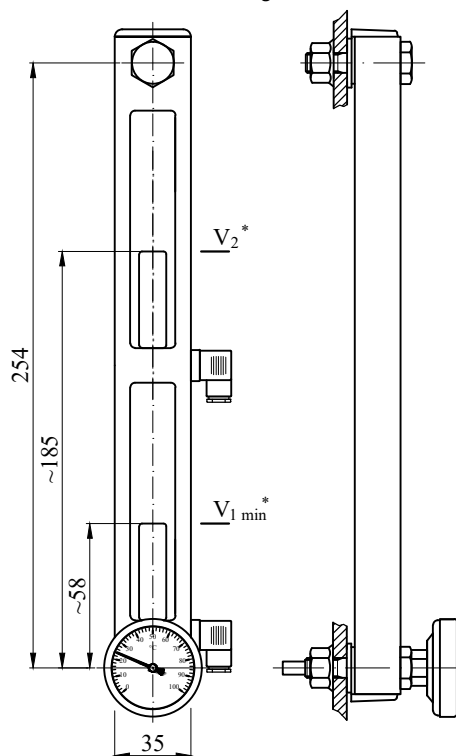
OBUDOWA PŁYNOWSKAZU

S - Stal nierdzewna

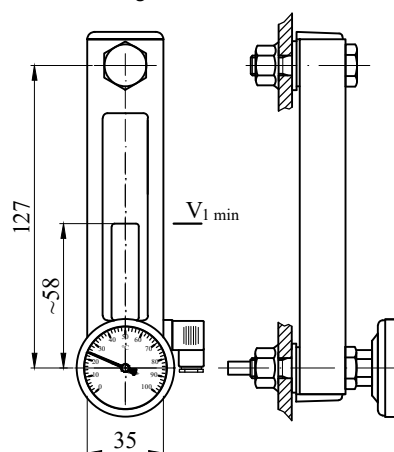
* na specjalne zamówienie wg uzgodnień

** standard dla wielkości 076, 127, 254

*** standard dla wielkości 381, 508

**FORMY ZABUDOWY PŁYNOWSKAZÓW PGA 127E, PGA 254E
z czujnikiem minimalnego poziomu oleju**

Wielkość PGA 254 wg HM/54-03



Wielkość PGA 127 wg HM/54-03

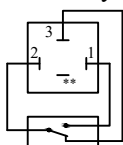
Tabela 1. Dane techniczne.

Parametr	Wartość
Temperatura	-25 ÷ 80 °C
Ciśnienie	max. 0,1 MPa
Maksymalny moment dokręcania śrub	9 Nm
Skalowanie termometru	0 ÷ 100 °C
Max. moc przełączenia	3 W
Napięcie maksymalne	125 V DC, AC
Prąd maksymalny	0,25 A
Maksymalny czas zamykania	1,5 ms
IP czujnika	IP 65
IP wtyczki	IP 65
Rodzaj zestyku	uniwersalny NO/NZ
Symbol zestyku	

Wymiary podstawowe wg HM/54-03 jak dla wielkości PGA 127, PGA 254

* Wielkość PGA 254 posiada trzy wykonania - standardowe V1 oraz specjalne V1/V2 i V2. Dla wykonania V1/V2 wykorzystuje się dwa sygnały pomiarowe: V1 - poziom minimalny alarmowy, V2 - poziom ostrzegawczy. Dla wykonania V2 tylko sygnał V2. Wykonania z jednym sygnałem pomiarowym (V1 lub V2) umożliwiają zabudowanie w płynowskazie termometru z kapilarą lub wskaźnika.

Gniazdo/wtyczka



Czujnik - Tabela 1

** - nie podłączone

Oznaczenie do zamówienia

Nr normy HM	HM/54-03.01 / - 127E1 - TB - S - G - H - 12	ŚRUBY MOCUJĄCE
WIELKOŚĆ PŁYNOWSKAZU [mm]		12 - Gwint standardowy M12**
PGA 127E1	- 127 - 1 czujnik	10 - Gwint niestandardowy M10
PGA 254E1	- 254 - 1 czujnik	12S - Gwint M12 stal nierdzewna***
PGA 254E12	- 254 - 2 czujniki	10S - Gwint M10 stal nierdzewna
PGA 254E2	- 254 - 1 czujnik (wersja niestandardowa)*	OZNACZENIE WSKAŹNIKA
WYKONANIE		H - Z logo producenta (standard)
O	- Bez termometru	O - Bez logo producenta
T	- Termometr w płynowskazie (kapilara szklana)	L - Z logo klienta*
TB	- Termometr bimetaliczny z kapilarą metalową wprowadzoną do zbiornika	MATERIAŁ USZCZELEK
TW- __ C __	- wyłącznik termiczny wg normy HM/54-03.02	G - Guma olejoodporna (standard)
		V - Viton
		OBUDOWA PŁYNOWSKAZU
		S - Stal nierdzewna

* na specjalne zamówienie wg uzgodnień; ** standard dla wielkości 076, 127, 254; *** standard dla wielkości 381, 508

FORMY WYKONANIA PŁYNOWSKAZÓW

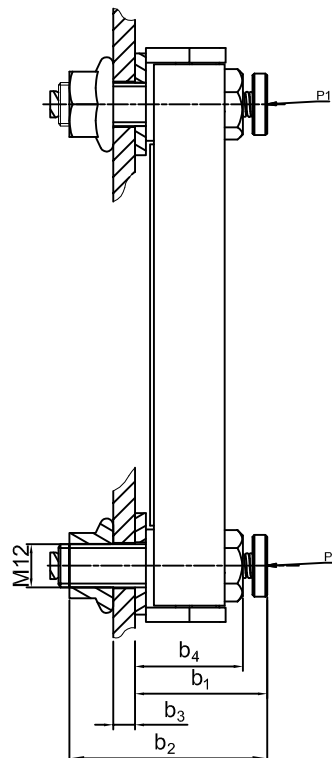
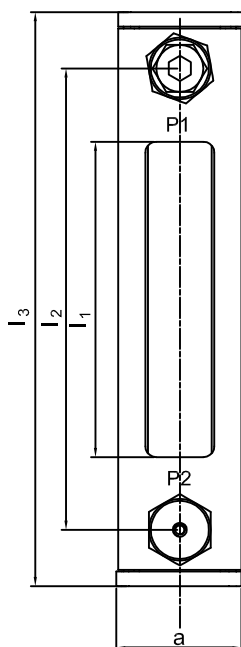


Tabela 1. Wymiary płynowskazów [mm].

Typ	Wielkość	a	max b ₁	max b ₂	max b ₃	b ₄	l ₁	l ₂	l ₃
PGA-M 76	76	35	36	56	8	30	34	76	83
PGA-M 127	127	35	36	56	8	30	87	127	158
PGA-M 254	254	35	36	56	8	30	2 x 87	254	286
PGA-M 381	381	35	36	56	8	30	3 x 87	381	476
PGA-M 508	508	35	36	56	8	30	4 x 87	508	584

Tabela 2. Dane techniczne.

Parametr	Wartość
Temperatura	-25 ÷ +80 °C
Ciśnienie	max. 0,1 MPa
Maksymalny moment dokręcania śrub	9 Nm

Oznaczenie do zamówienia

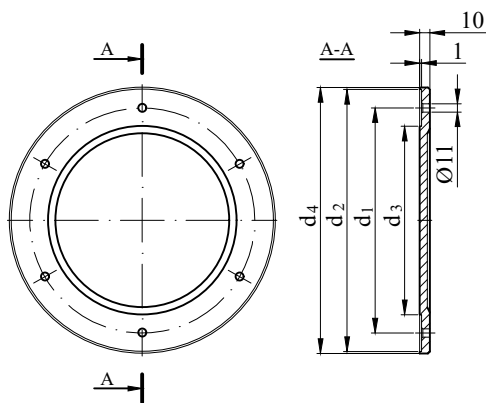
TYP	PGA-M/-	127	- S - V - 12S	ŚRUBY MOCUJĄCE
WIELKOŚĆ PŁYNOWSKAZU [mm]				12S - Gwint M12 - stal nierdzewna
PGA-M 076 - 076				MATERIAŁ USZCZELEK
PGA-M 127 - 127				V - kauczuk fluorowy (Viton®)
PGA-M 254 - 254				OBUDOWA PŁYNOWSKAZU
PGA-M 381 - 381				S - stal nierdzewna
PGA-M 508 - 508				

OPIS PŁYNOWSKAZU

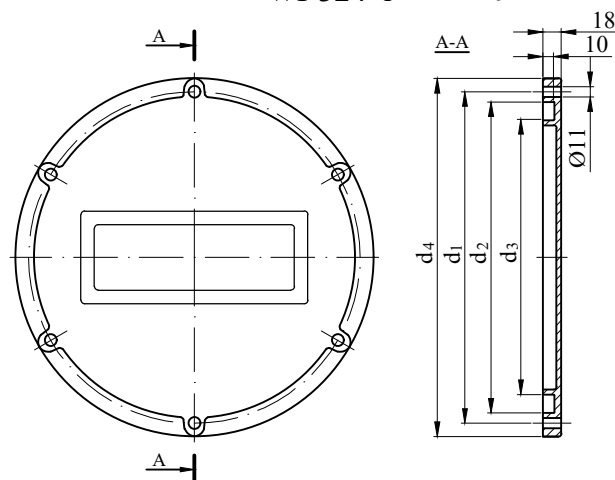
Przedstawiony płynowskaz jest wizualnym wskaźnikiem poziomu cieczy w zbiorniku. Połączenie rurki pomiarowej płynowskazu ze zbiornikiem jest normalnie zamknięte zaworami zwrotnymi. W celu dokonania odczytu poziomu cieczy w zbiorniku należy jednocześnie nacisnąć przyciski P1 i P2. Zawory zapobiegają wyciekowi cieczy ze zbiornika w przypadku uszkodzenia rurki pomiarowej.

RODZAJE WŁAZÓW INSPEKCYJNYCH

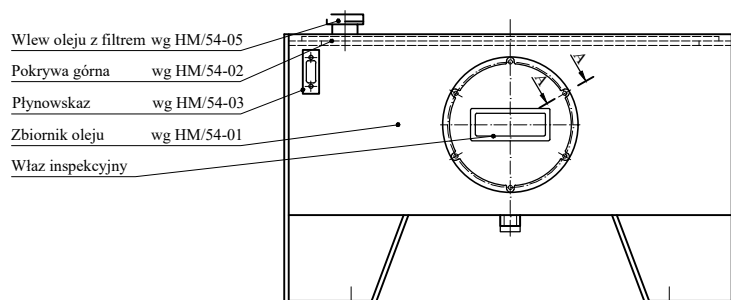
WI-220



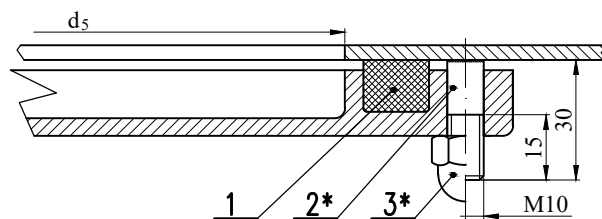
WI-324 i WI-449



Przykładowa forma zabudowy



Montaż włazu na zbiorniku (A-A)



Opis elementów:

1. Uszczelnienie - wchodzi w skład włazu inspekcyjnego.
2*. Śruba - dostawa ze zbiornikiem oleju wg HM/54-01.
3*. Nakrętka - dostawa ze zbiornikiem oleju wg HM/54-01.

Tabela 1. Wymiary włazów inspekcyjnych [mm].

Typ	d ₁	d ₂	d ₃	d ₄	d ₅
WI-220	220	256	184	260	160
WI-324	324	304	268	350	248
WI-449	449	429	393	475	383

Oznaczenie do zamówienia

Nr normy HM HM/54-04 / - WI-324 - U - * INNE

TYP WI-220* } stal
WI-324 } aluminium
WI-449

Podać w tekście zamówienia
 - Z logo zamawiającego min. 40-50 szt.

USZCZELNIENIE
 U - Z uszczelnieniem (standard)

* na specjalne zamówienie

RODZAJE WLEWÓW Z FILTRAMI POWIETRZA

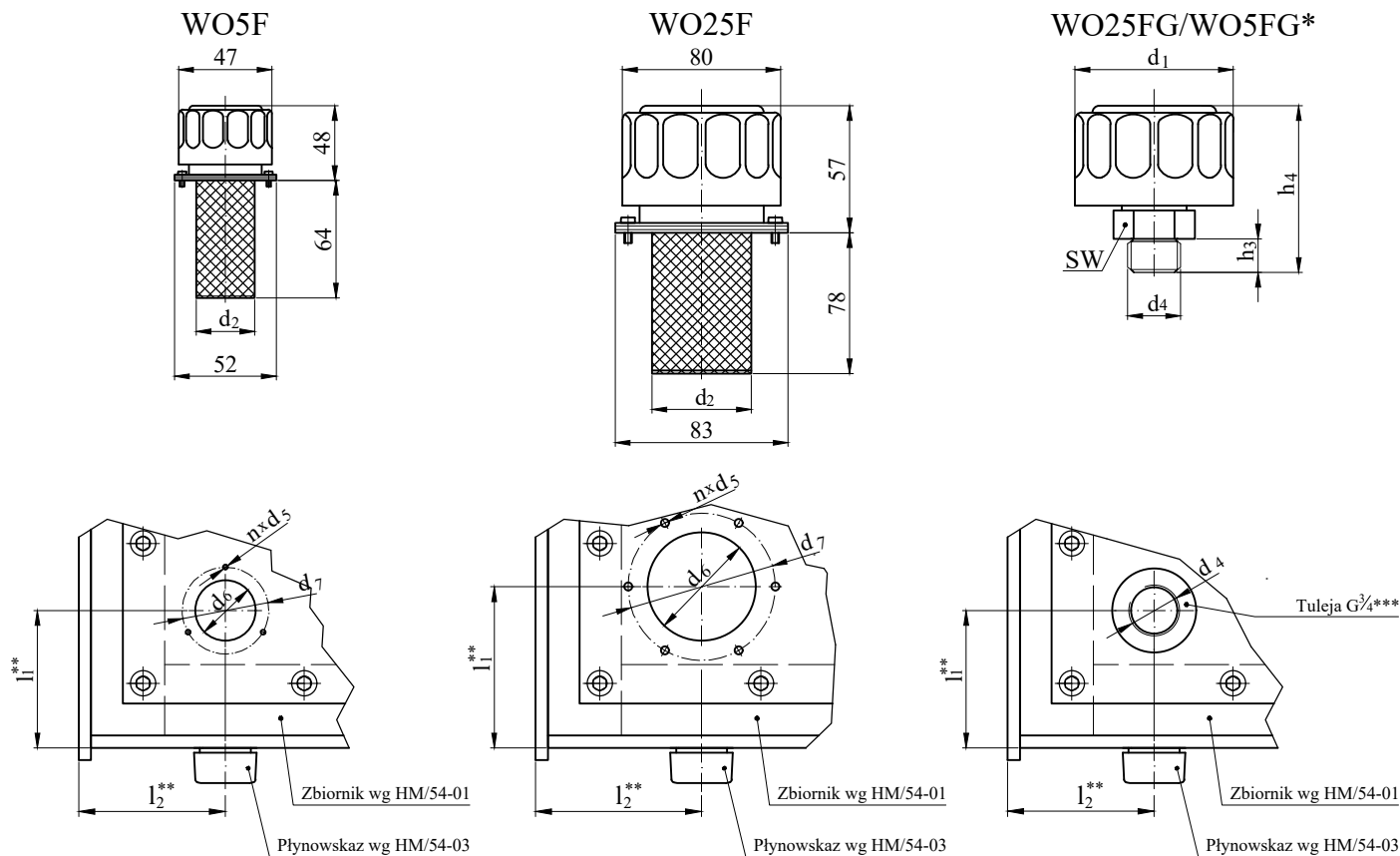


Tabela 1. Wymiary wlewów oleju z filtrem [mm].

Typ	d ₁	d ₂	d ₃	d ₄	d ₅	d ₆	d ₇	h ₁	h ₂	h ₃	h ₄	l ₁	l ₂	n	SW	waga [g]
WO5F	47	29	52	-	M5	31	41	48	64	-	-	80	80	3	-	100
WO25F	80	50	83	-	M5	52	73	57	78	-	-	100	100	6	-	320
WO5FG*	47	-	-	G 1/4	-	-	-	-	-	12	62	80	80	-	19	85
WO25FG*	80	-	-	G 3/4	-	-	-	-	-	14	76	100	100	-	32	250

* - tylko filtr powietrza. Zaleca się zalewanie zbiornika za pomocą zespołu pompowego HM/PW-10-10 poprzez szybkozłączka montowane przed filtrem powrotnym układu.

** - zalecane miejsce i wymiary usytuowania wlewu.

*** - dostawa z pokrywą zbiornika wg HM/54-02.

Oznaczenie do zamówienia

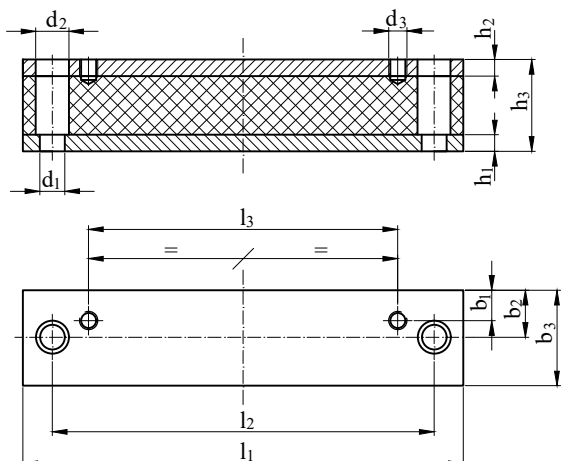
Nr normy HM	HM/54-05 / - WO5F - 10 - *	INNE
TYP		Podać w tekście zamówienia
WO5F		DOKŁADNOŚĆ FILTRACJI
WO5FG		10 - 10 μm
WO25F		
WO25FG		

UWAGA: Zaleca się, aby dokładność filtracji powietrza była dobierana łącznie z filtrami układu hydraulicznego.

LISTWY TŁUMIĄCE DRGANIA

Tabela 1. Wymiary listew tłumiących [mm].

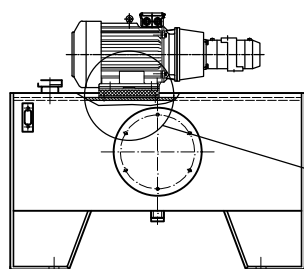
Oznaczenie typu	Wielkość silnika elektrycznego	b ₁	b ₂	b ₃	d ₁	d ₂	d ₃	h ₁	h ₂	h ₃	l ₁	l ₂	l ₃
WLM	71	21	25	50	14	20	M6	8	12	40	196	156	90
WLM	80	22	25	50	14	20	M8	8	12	40	196	156	100
WLM	90 S	22	25	50	14	20	M8	8	12	40	196	156	100
WLM	90 L	24	25	50	14	20	M8	8	12	40	240	205	125
WLM	100 L	24	25	50	14	20	M10	8	12	40	240	205	140
WLM	112 M	20	25	50	14	20	M10	8	12	40	240	205	140
WLM	132 S	20	25	50	14	20	M10	8	12	45	285	245	140
WLM	132 M	20	25	50	14	20	M10	8	12	45	285	245	178
WLM	160 M	28	35	70	18	26	M12	15	15	60	340	300	210
WLM	160 L	28	35	70	18	26	M12	15	15	60	416	370	254
WLM	180 M	35	35	70	18	26	M12	15	15	60	416	370	241
WLM	180 L	35	35	70	18	26	M12	15	15	60	446	400	279
WLM	200 L	35	35	70	22	32	M16	15	15	60	496	430	305
WLM	225 S	35	35	70	22	32	M16	15	15	60	496	430	286
WLM	225 M	35	35	70	22	32	M16	15	15	60	496	445	311
WLM	250 M	50	50	100	25	40	M20	15	15	60	496	445	349
WLM	280 S	50	50	100	25	40	M20	15	15	60	580	530	368
WLM	280 M	50	50	100	25	40	M20	15	15	60	580	530	419
WLM	315 S	60	75	150	25	40	M24	15	15	70	660	610	406
WLM	315 M	60	75	150	25	40	M24	15	15	70	660	610	457
WLM	315 L	60	75	150	25	40	M24	15	15	70	720	670	508
WLM	355 L	50	65	130	25	40	M24	20	20	80	960	860	630



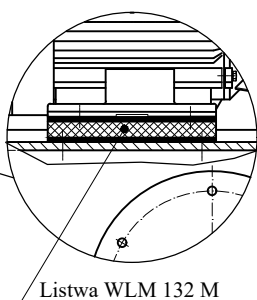
Przykładowe formy zabudowy:

NA ZBIORNIKU

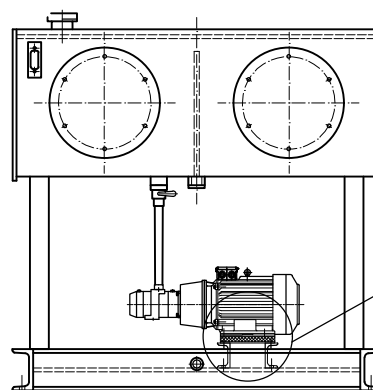
POD ZBIORNIKIEM



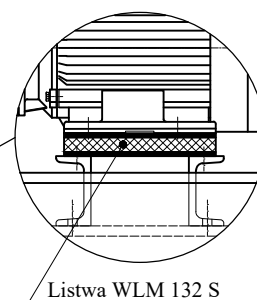
Zbiornik wg HM/54-01, wykonanie S.



Listwa WLM 132 M



Zbiornik wg HM/54-01, wykonanie W.



Listwa WLM 132 S

Oznaczenie do zamówienia

Nr normy HM

OZNACZENIE TYPU

WIELKOŚĆ SILNIKA ELEKTRYCZNEGO

71	100	160	225	315
80	112	180	250	
90	132	200	280	

HM/54-06 / - WLM- 90 - L - *

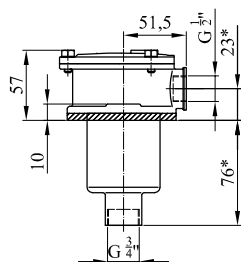
WYKONANIE SILNIKA ELEKTRYCZNEGO

S
M
Lwg oznaczenia Producentów
silników elektrycznych

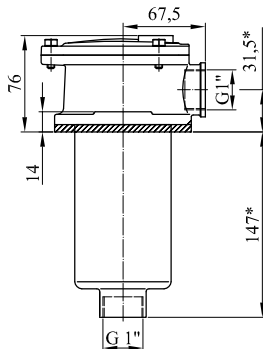
INNE

RODZAJE FILTRÓW POWROTNYCH

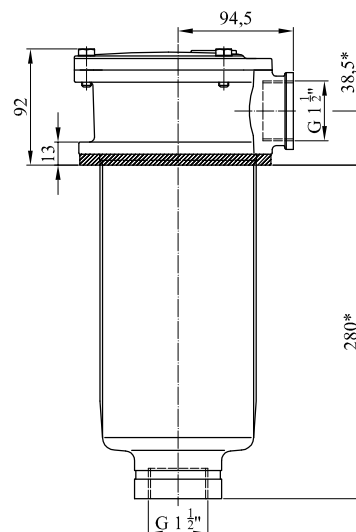
RF05



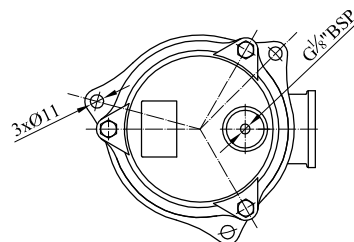
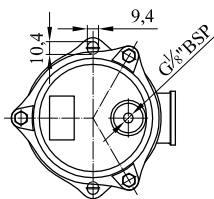
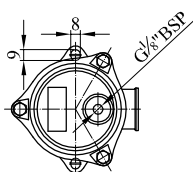
RF25



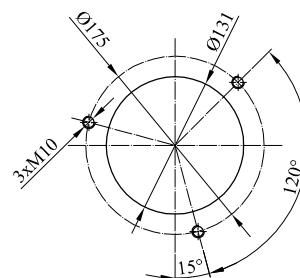
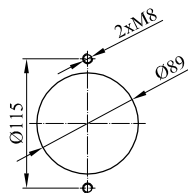
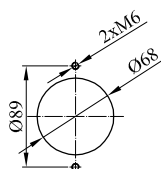
RF50



* - wymiary do uszczelki ±0,5



MOCOWANIE NA POKRYWIE ZBIORNIKA



Przykładowa forma zabudowy

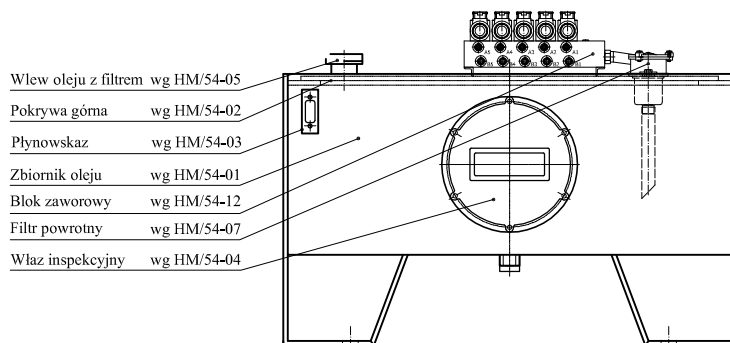
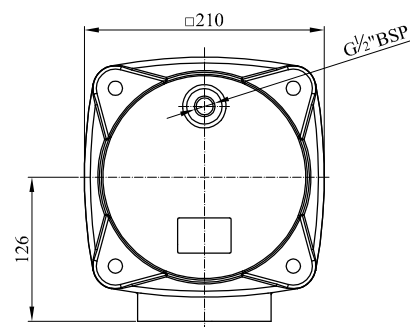
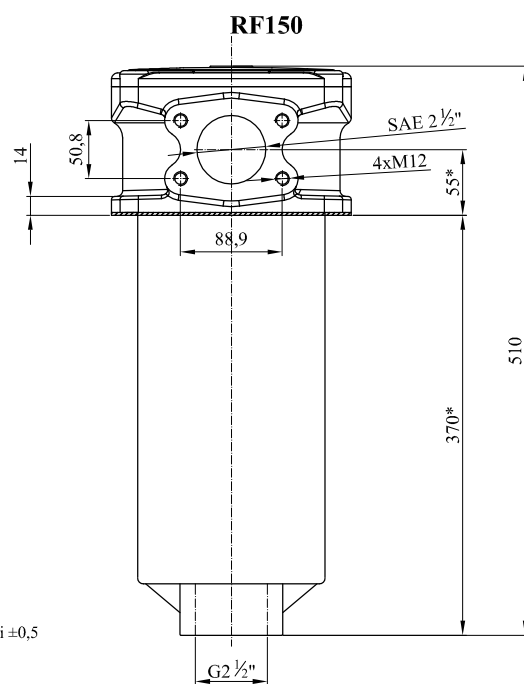
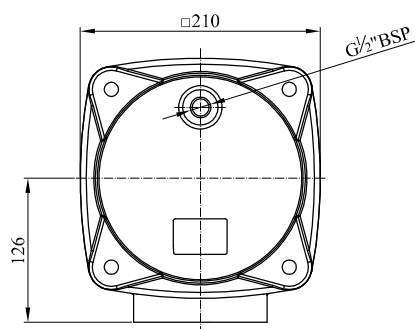
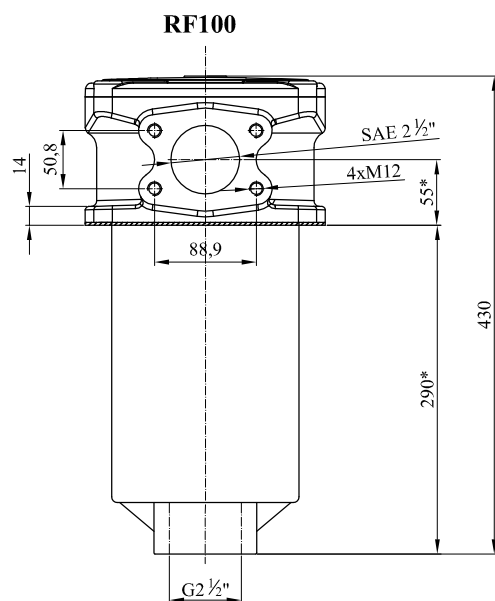


Tabela 1. Parametry techniczne filtrów.

Parametr	RF05	RF25	RF50
Dokładność filtracji	5, 10, 25 [µm]		
Przepływ **	38 [dm³/min]	80 [dm³/min]	200 [dm³/min]
Temperatura pracy	-25° C + +80° C		
Max. ciśnienie pracy	0,5 [MPa]		0,69 [MPa]
Ciśnienie otwarcia bypassu	0,17 [MPa]		0,17 [MPa]
Materiał filtracyjny	Włókna szklana		
Rodzaj uszczelnień	NBR		
Wagi filtrów [kg]	0,50 kg (0,12 kg)***	1,07 kg (0,25 kg)***	4,55 kg (0,60 kg)***

** - dla lepkości 30 [cSt] (mm²/s)*** - wagi dotyczą kompletnych filtrów
wagi podane w nawiasach dotyczą samych wkładów

RODZAJE FILTRÓW POWROTNYCH

* - wymiary do uszczelki $\pm 0,5$

MOCOWANIE NA POKRYWIE ZBIORNIKA

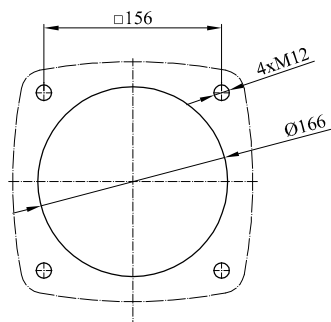


Tabela 1. Parametry techniczne filtrów.

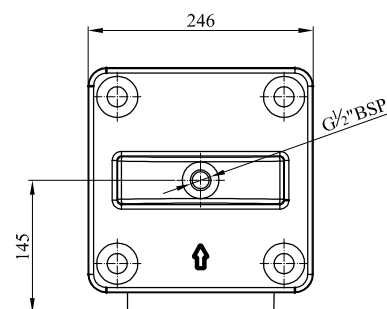
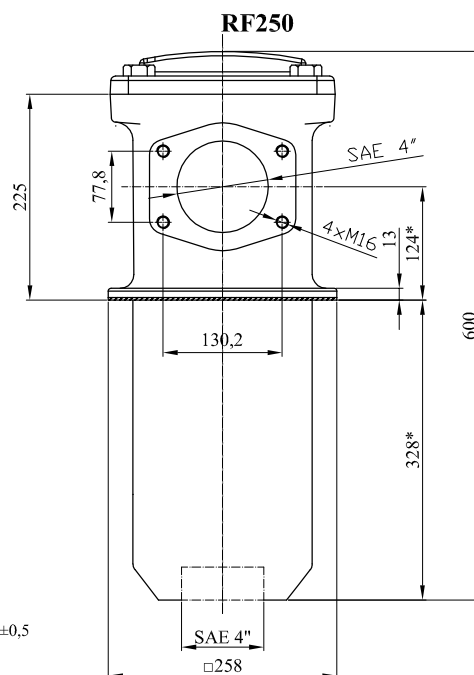
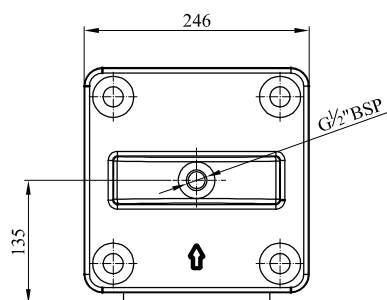
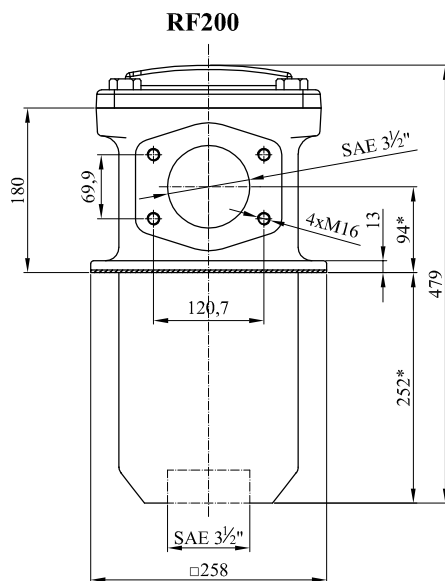
Parametr	RF100	RF150
Dokładność filtracji	5, 10, 25 [μm]	
Przepływ **	350 [dm^3/min]	550 [dm^3/min]
Temperatura pracy	$-25^\circ\text{C} + +80^\circ\text{C}$	
Max. ciśnienie pracy	2 [MPa]	2 [MPa]
Ciśnienie otwarcia bypassu	0,3 [MPa]	0,3 [MPa]
Materiał filtracyjny	Włókna szklana	
Rodzaj uszczelnień	NBR	
Wagi filtrów [kg]	7,5 kg *** (1,9 kg)	9,2 kg *** (2,5 kg)

** - dla lepkości 30 [cSt] (mm^2/s)

*** - wagi dotyczą kompletnych filtrów

wagi podane w nawiasach dotyczą samych wkładów

RODZAJE FILTRÓW POWROTNYCH



* - wymiary do uszczelki ±0,5

MOCOWANIE NA POKRYWIE ZBIORNIKA

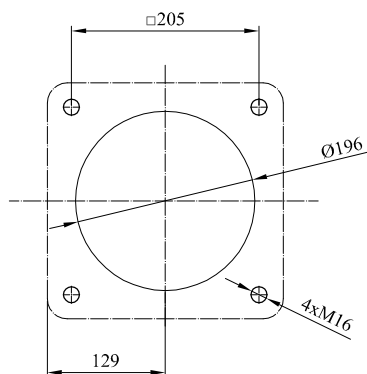


Tabela 1. Parametry techniczne filtrów.

Parametr	RF200	RF250
Dokładność filtracji	5, 10, 25 [µm]	
Przepływ **	950 [dm ³ /min]	1300 [dm ³ /min]
Temperatura pracy	-25° C + +80° C	
Max. ciśnienie pracy	2 [MPa]	2 [MPa]
Ciśnienie otwarcia bypassu	0,3[MPa]	0,3[MPa]
Materiał filtracyjny	Włókna szklana	
Rodzaj uszczelnień	NBR	
Wagi filtrów [kg]	44,5 kg *** (3,1 kg)	52,5 kg *** (3,8 kg)

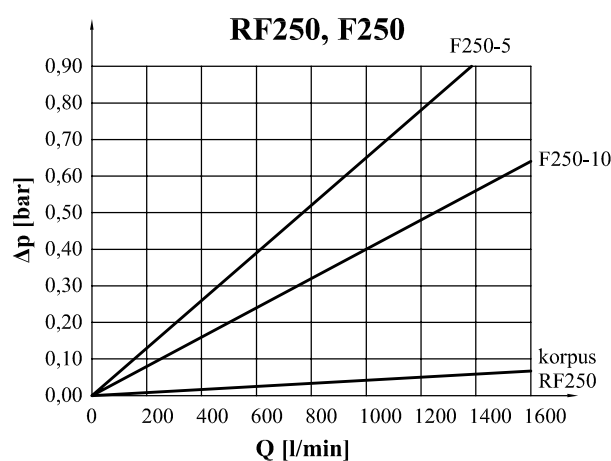
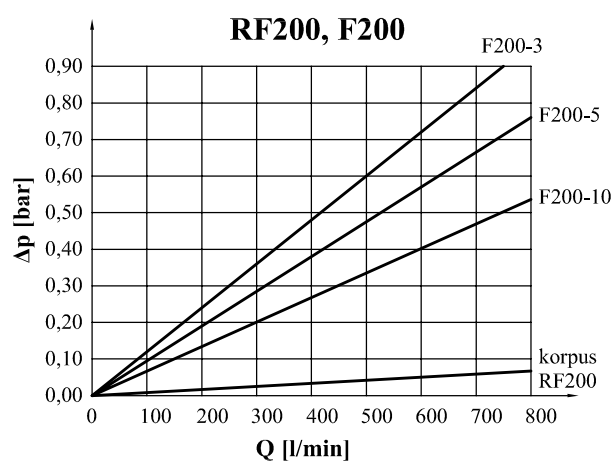
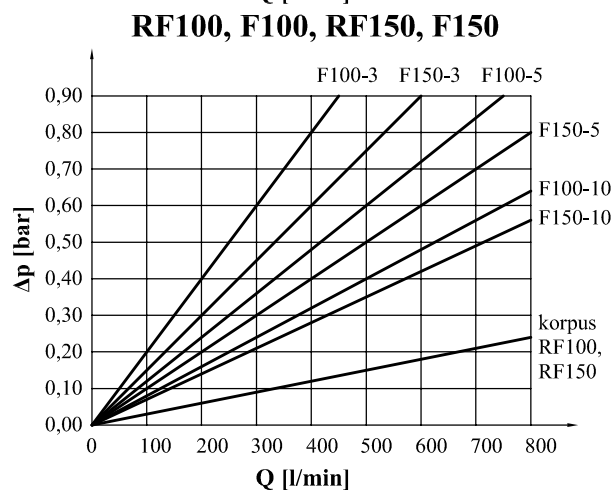
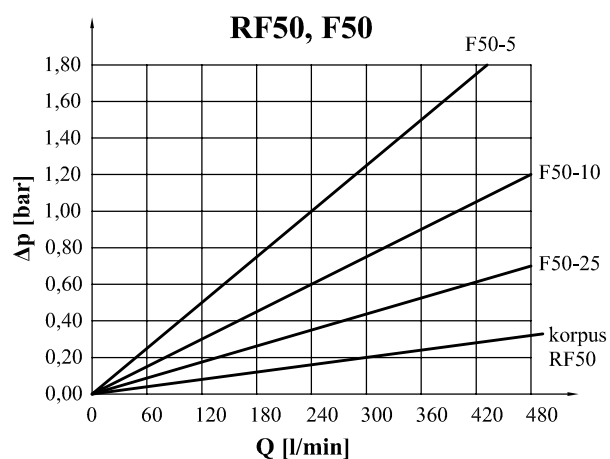
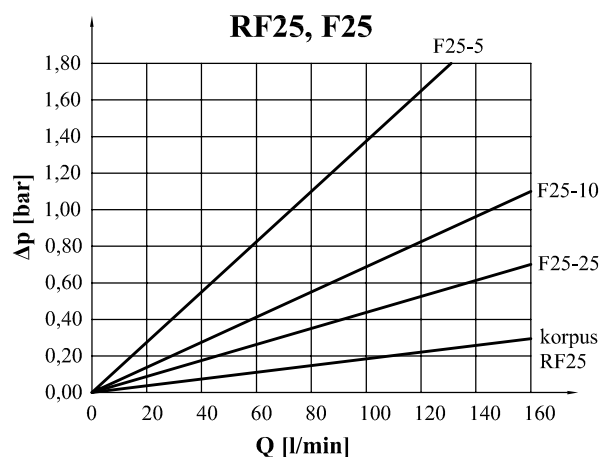
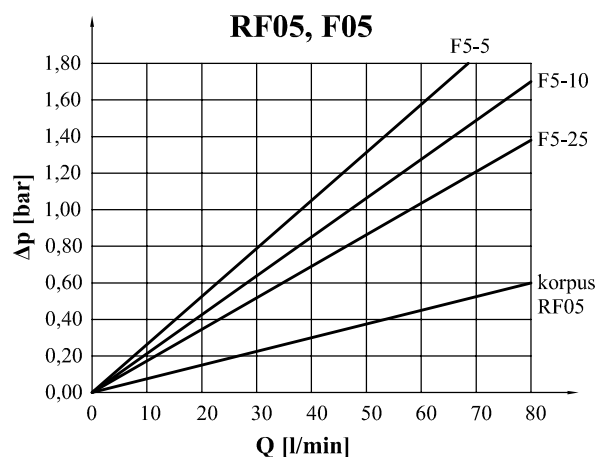
** - dla lepkości 30 [cSt] [(mm²/s)]

***- wagi dotyczą kompletnych filtrów

wagi podane w nawiasach dotyczą samych wkładów

CHARAKTERYSTYKI WKŁADÓW

Poniższe charakterystyki są opracowane dla oleju mineralnego o gęstości 0,85 kg/dm³ i lepkości kinematycznej na poziomie 30 mm²/s (30cSt).



Oznaczenie do zamówienia filtra

HM/54-07 / - RF05 - 05 - 1 - *		INNE
Nr normy HM		Podać w tekście zamówienia
TYP		WSKAŹNIK ZABRUDZENIA FILTRA
RF05		0 - Bez wskaźnika
RF25		1 - Z analogowym wskaźnikiem zabrudzenia
RF50		2 - Z elektrycznym wskaźnikiem zabrudzenia
RF100		
RF150		
RF200		
RF250		
DOKŁADNOŚĆ FILTRACJI		
3 [µm]	- 03*	
5 [µm]	- 05	
10 [µm]	- 10	
25 [µm]	- 25**	

Oznaczenie do zamówienia wkładu filtra

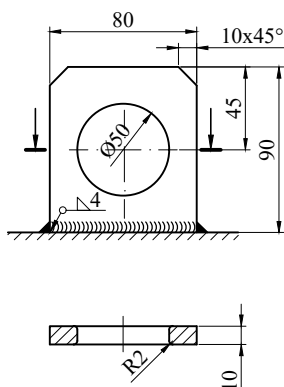
HM/54-07 / - F05 - 05		DOKŁADNOŚĆ FILTRACJI
Nr normy HM		3 [µm] - 03*
TYP FILTRA POWROTNEGO		5 [µm] - 05
RF05	- F05	10 [µm] - 10
RF25	- F25	25 [µm] - 25**
RF50	- F50	
RF100	- F100	
RF150	- F150	
RF200	- F200	
RF250	- F250	

* dla wielkości RF05, RF25 i RF50 - wersja niestandardowa

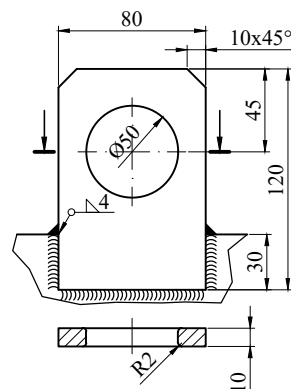
** dla wielkości RF200 i RF250 - wersja niestandardowa

RODZAJE UCH TRANSPORTOWYCH**Dla zbiorników NG 40 -NG 160**

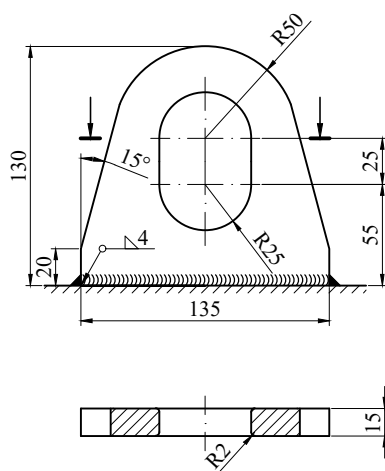
Wykonanie A*



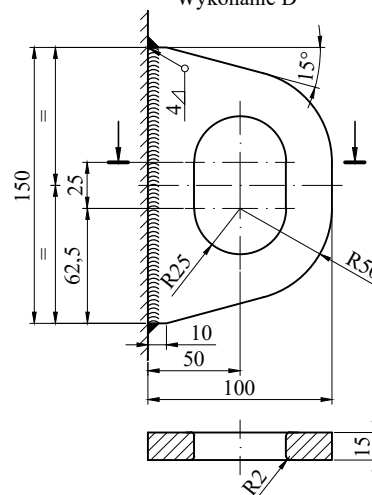
Wykonanie B**

**Dla zbiorników NG 250 -NG 2000**

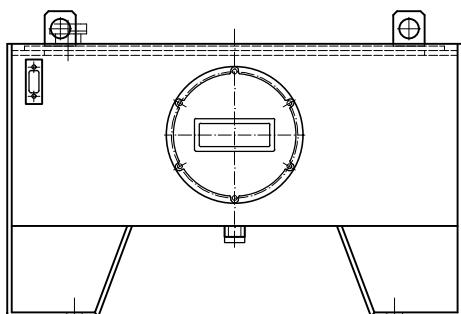
Wykonanie C*



Wykonanie D**

**Przykładowe formy zabudowy:**

Wykonanie A*



Wykonanie D**

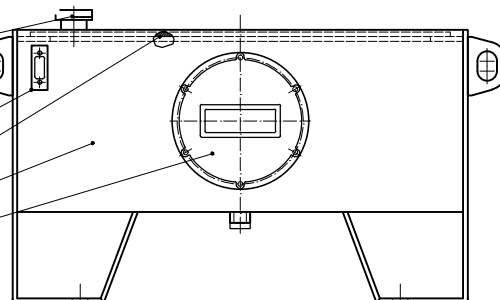
Wlew oleju z filtrem wg HM/54-05

Płynowskaz wg HM/54-03

Pokrywa górna wg HM/54-02

Zbiornik oleju wg HM/54-01

Właz inspekcyjny wg HM/54-04



- * - zalecane ucha transportowe dla zbiorników z pokrywami górnymi spawanymi wg HM/54-02
 ** - zalecane ucha transportowe dla zbiorników z pokrywami górnymi spawanymi lub przykręcanymi wg HM/54-02

RODZAJE TERMOMETRÓW BIMETALICZNYCH

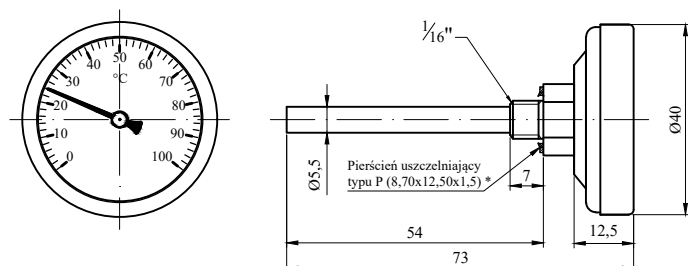
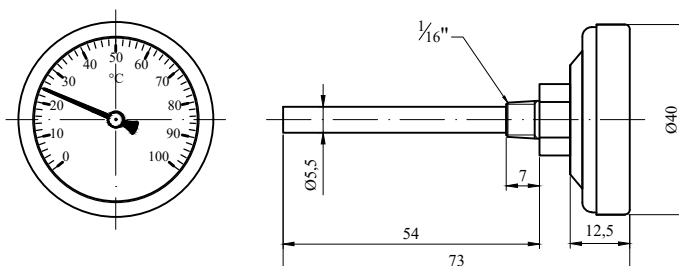
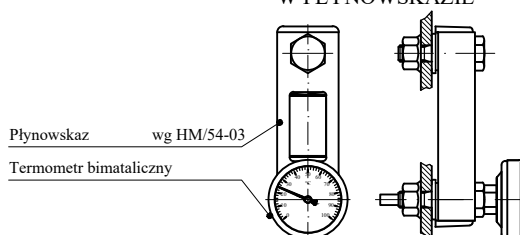
Z gwintem rurowym całowym - walcowym GZ gwintem rurowym całowym - stożkowym NPT

Tabela 1. Dane techniczne.

Parametr	Wartość
Temperatura	0 ÷ 100 °C
Ciśnienie	max. 1 MPa
Klasa dokładności	1 lub 2
Stopień ochrony obudowy	IP 41

Przykładowe formy zabudowy:

W PŁYNOWSKAZIE



Wlew oleju z filtrem wg HM/54-05

Ucha transportowe wg HM/54-08

Płynowskaz wg HM/54-03

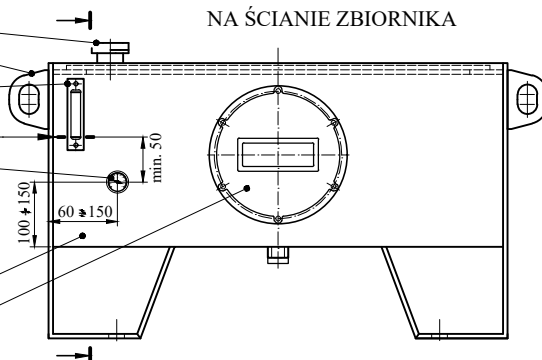
Minimalny poziom oleju w zbiorniku

Termometr bimetaliczny

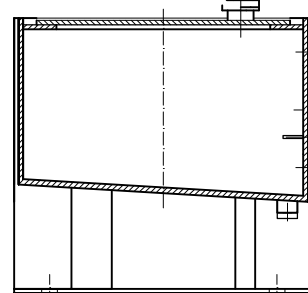
Zbiornik oleju wg HM/54-01

Właz inspekcyjny wg HM/54-04

NA ŚCIANIE ZBIORNIKA



Tulejka mocująca **



* - wchodzi w zakres dostawy termometru,

** - wchodzi w zakres dostawy zbiornika oleju na specjalne życzenie Klienta.

Oznaczenie do zamówienia

HM/54-09 / - TB40 - 2 - G

Nr normy HM

TERMOMETR BIMETALICZNY

Termometr z obudową Ø40 [mm]

- TB40

GWINT RUROWY CAŁOWY

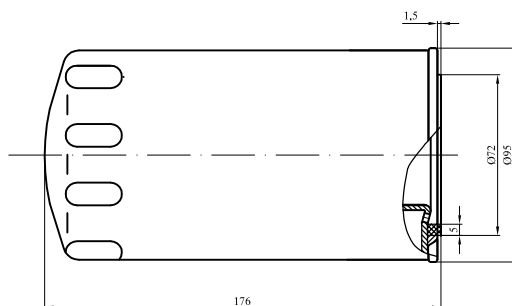
G - Walcowy 1/16"
NPT - Stożkowy 1/16"

KLASA DOKŁADNOŚCI

2 - Klasa 2 (Standard)
1 - Klasa 1

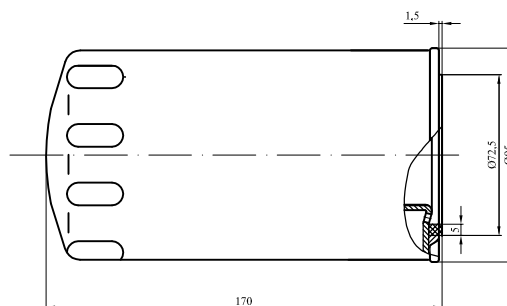
RODZAJE FILTRÓW PUSZKOWYCH

PRF-10-5W



PRF -11 - 10

PRF -11 - 20



Przykładowa forma zabudowy

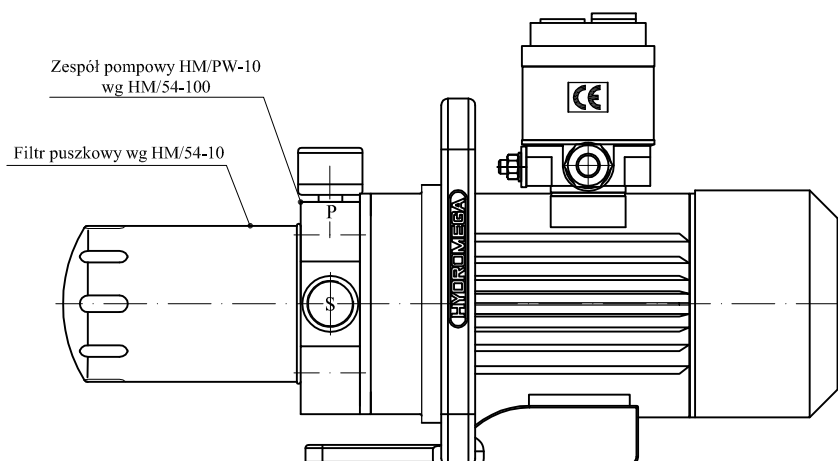


Tabela 1. Parametry techniczne filtrów.

Wielkość	PRF-10	PRF-11
Dokładność filtracji	5 [µm]	10, 20 [µm]
Przepływ	25 [dm³/min]	
Temperatura pracy	-25° C ÷ +80° C	
Max. ciśnienie pracy	1 [MPa]	
Ciśnienie otwarcia zaworu obejściowego	0,25 [MPa]	
Materiał filtracyjny	papier lub włóknina	

Oznaczenie do zamówienia

Nr normy HM	HM/54-10 / PRF-11 - 10 - P - *	INNE
TYP		Podać w tekście zamówienia
PRF-10	- PRF-10	
PRF-11	- PRF-11	
DOKŁADNOŚĆ FILTRACJI		MATERIAŁ WKŁADU FILTRACYJNEGO
5 [µm]	- 5	P - papier*
10 [µm]	- 10	W - włóknina**
20 [µm]	- 20	

*standard dla dokładności filtracji 10 i 20 µm

** standard dla dokładności filtracji 5 µm

Nowe filtry PRF11 zastępują:

stare oznaczenie	nowe oznaczenie
PRF10-10P	PRF11-10P
PRF20-10P	PRF11-10P
PRF10-25P	PRF11-20P
PRF20-25P	PRF11-20P

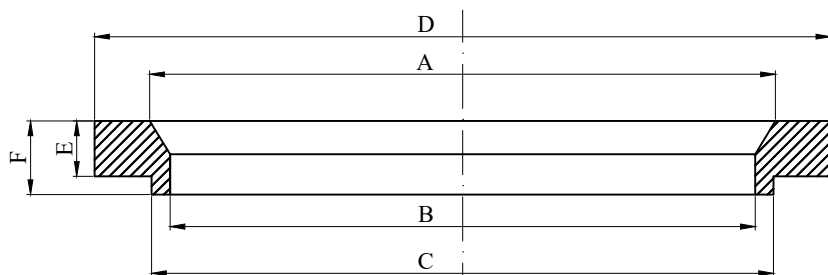
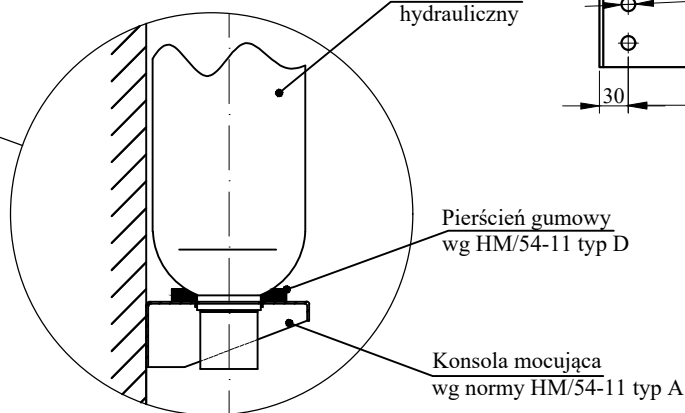
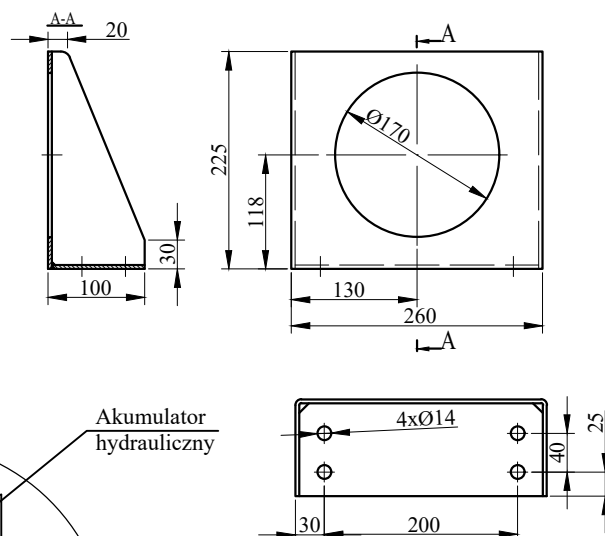
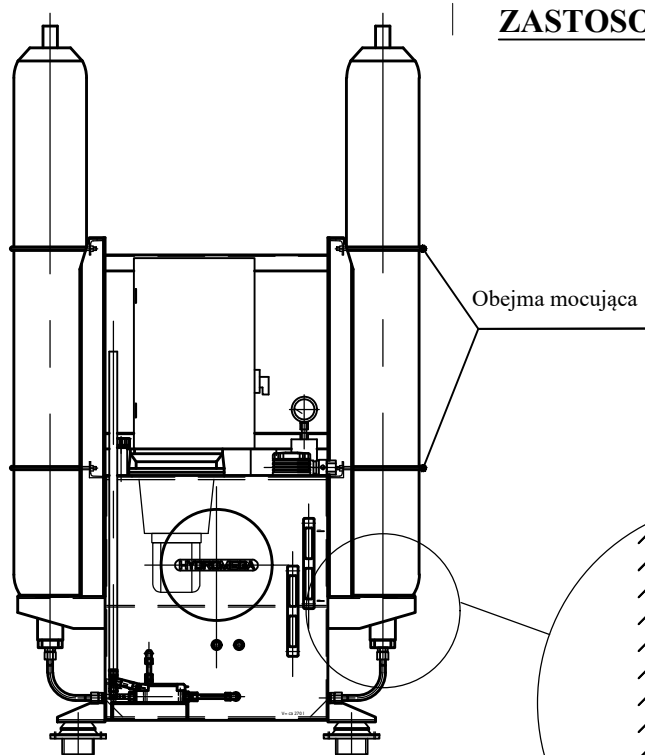
KONSOLE I PIERŚCIENIE GUMOWE
POD AKUMULATORY HYDRAULICZNE

Tabela 1. Wymiary pierścieni [mm].

Typ	A	B	C	D	E	F
D 141*	111	89	99	141	15	20
D 150*	120	108	119	150	15	20
D 200	170	159	169	200	15	20
D 250*	220	200	210	250	20	25
D 300*	270	240	250	300	25	30

* na specjalne zamówienie

ZASTOSOWANIE:**Oznaczenie do zamówienia**

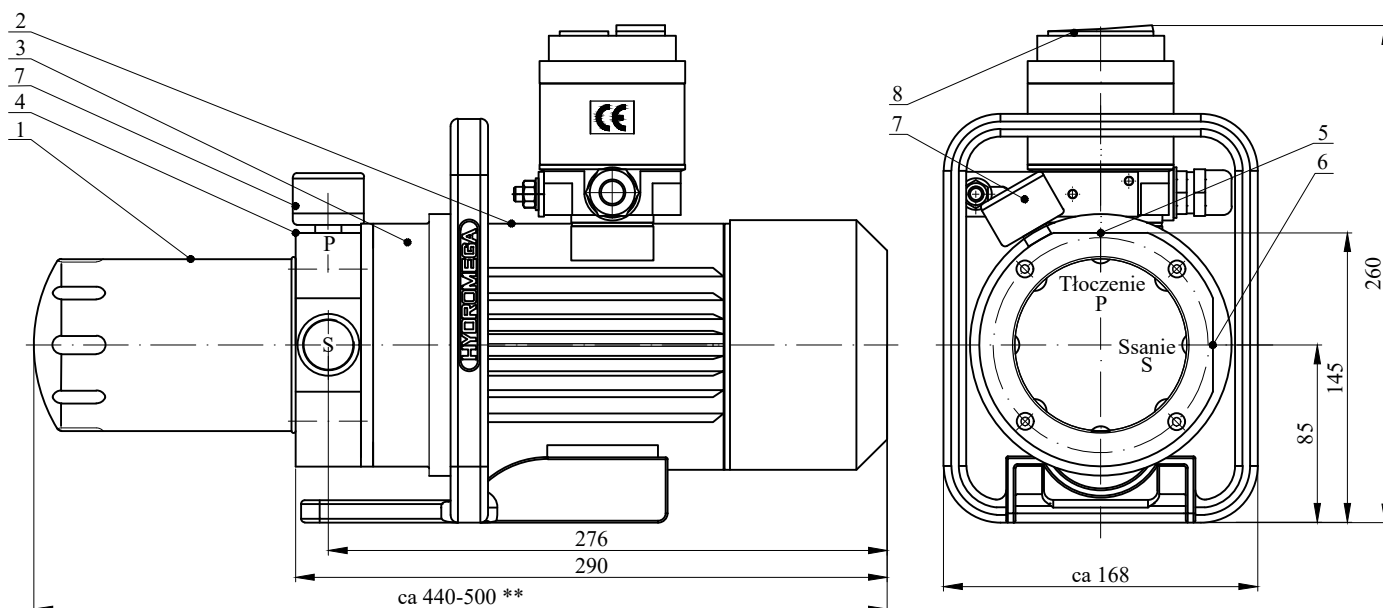
Nr normy HM	HM/54-11 / - D200 - *	INNE
OZNACZENIE TYPU USZCZELKI		Podać w tekście zamówienia
D 141*		
D 150*		
D 200		
D 250*		
D 300*		

Oznaczenie do zamówienia

Nr normy HM	HM/54-11 / - KA200 - *	INNE
OZNACZENIE TYPU KONSOLI		Podać w tekście zamówienia
KA200		

* na specjalne zamówienie

ZESPÓŁ POMPOWY HM/PW-10-10



Zastosowanie:

Opis elementów:

1. Filtr puszkowy wg HM/54-10
2. Silnik elektryczny.
3. Stojak zespołu.
4. Pompa gerotorowa
5. Tłoczenie - P - G1/2.
6. Ssanie - S - G3/4.
7. Wskaźnik zabrudzenia filtra.
8. Przyciski START i STOP.

Zespół pompowy HM/PW-10-10 służy do przepompowywania oleju hydraulicznego. Pompa gerotorowa [4] zastosowana w zespole pompowym jest napędzana silnikiem elektrycznym [2]. Podczas pracy zespołu ciecz jest filtrowana w filtrze [1]. Całość jest zamontowana na poręcznym stojaku - uchwycie [3]. W obu-
dowie pompy znajdują się złącza ssawne S i tłoczne P oraz wskaźnik zabrudzenia filtra [7].

Standardowo zespoły wyposażone są w filtry o dokładności filtracji 10 μm lub 25 μm , tzn.

- zespół HM/PW-10-10 - filtr o dokładności filtracji 10 μm
- zespół HM/PW-20-25 - filtr o dokładności filtracji 25 μm

Tabela 1. Dane techniczne.

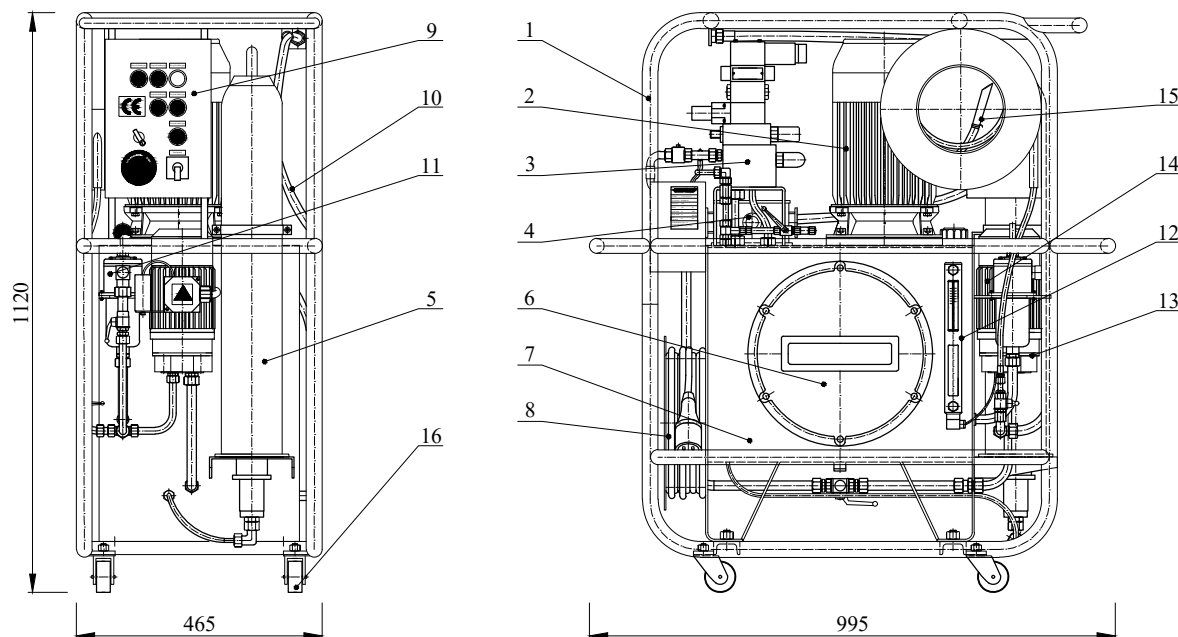
Parametr	Wartość	
Moc*	0,25 [kW]	0,37 [kW]
Wydajność	12 [dm ³ /min]	25 [dm ³ /min]
Dokładność filtracji	5, 10, 25 [μm]	
Ciśnienie	0,5 [MPa]	
Napięcie znamionowe	230 [V]	
Dopuszczalna temp. pracy	70 [°C]	

* - dopuszcza się zastosowanie innej mocy silnika co należy uzgodnić na etapie zamówienia,

** - w zależności od wielkości filtra i pompy.

Oznaczenie do zamówienia

Nr normy HM	HM/54-100/-	PW-10	- 10	- 1	- *	INNE
ZESPÓŁ POMPOWY						PRZEWODY
						1 - Z przewodem ssawnym i tłocznym
						0 - Bez przewodów
WYDAJNOŚĆ						DOKŁADNOŚĆ FILTRACJI
12 [dm ³ /min]	- 10					5 - 5 μm
25 [dm ³ /min]	- 20					10 - 10 μm
						25 - 25 μm

STAŁOWYDAJNOŚCIOWO - PULSACYJNY
ZESPÓŁ PŁUCZĄCY HAMER-50

Opis głównych elementów zespołu:

1. Rama zespołu (fundament).
2. Silnik elektryczny.
3. Blok zaworowy z zaworami.
4. Filtr oleju.
5. Akumulator hydrauliczny.
6. Właz inspekcyjny.
7. Zbiornik stalowy.
8. Zwijany przewód elektryczny z wtyczką.
9. Skrzynka elektryczna z pulpitem sterowniczym.
10. Rura ssąca agregatu.
11. Filtr oleju ze wskaźnikiem zabrudzenia wkładu.
12. Płynowskaz z czujnikiem niskiego poziomu oleju.
13. Pompa hydrauliczna układu boczniowego.
14. Silnik elektryczny pompy układu boczniowego.
15. Rura tłoczna agregatu.
16. Kółko skrętne.

Zastosowanie:

Zespół płuczący HAMER-50 służy do płukania rurociągów olejowych z wykorzystaniem metody stałowydajnościowo - pulsacyjnej. Zespół składa się z ramy [1], na której został zamontowany zbiornik oleju [7], z zainstalowanymi na nim silnikami elektrycznymi [2,14], pompą hydrauliczną znajdującą się wewnątrz zbiornika i na zewnątrz [13], filtrami oleju [4,11] oraz akumulatorem hydraulicznym [5]. Zbiornik oleju został wyposażony we właz inspekcyjny, który pozwala na dostęp do wnętrza, np. w celu wyczyszczenia go z zanieczyszczeń [6]. Zespół płuczący jest wyposażony w skrzynkę elektryczną z pulpitem sterowniczym [9], z którego to odbywa się sterowanie procesem płukania. Inne zastosowanie zespołu to transportowanie oleju, tzn.: napełnianie układów hydraulicznych nowym olejem, przepompowywanie pomiędzy pojemnikami, beczkami z możliwością filtracji. Transport zespołu może odbywać się dzięki zamontowanym kółkom, które są skrętne, bądź też przez unoszenie go z wykorzystaniem wózka widłowego.

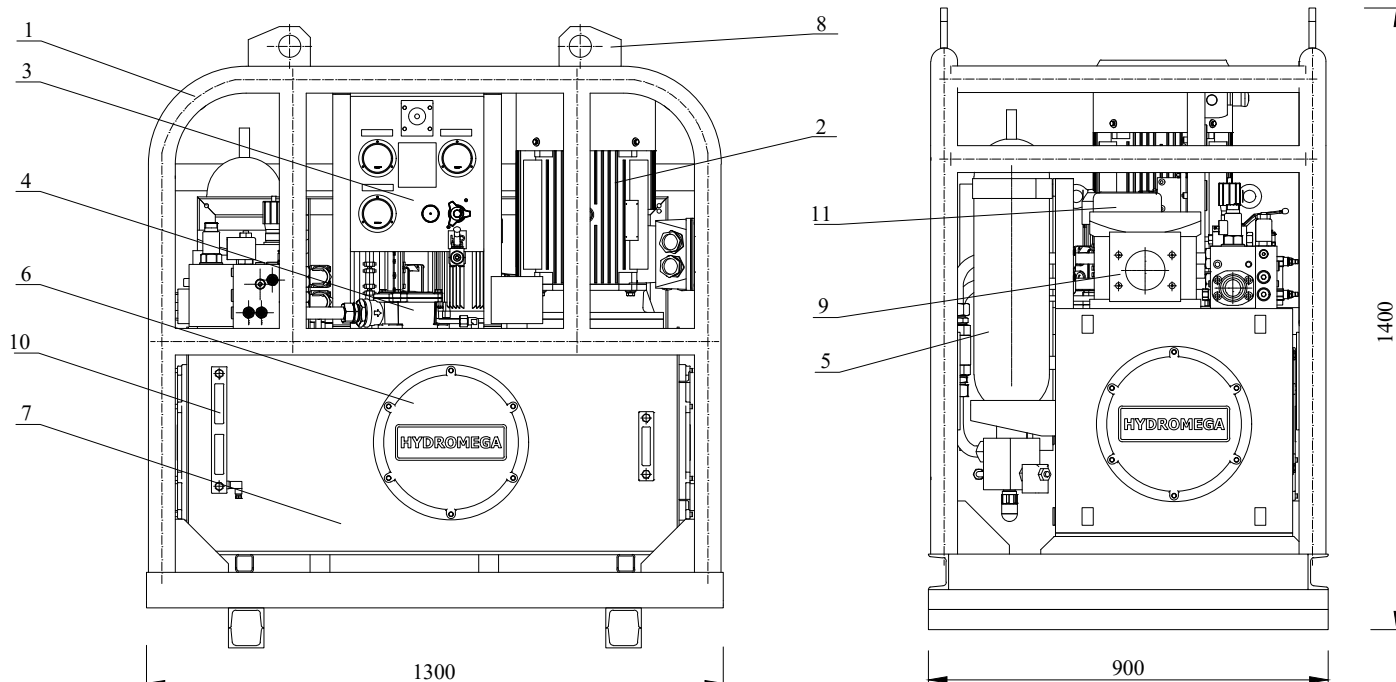
Tabela 2. Dane techniczne.

Parametr	Wartość	
Moc	5,5* [kW]	0,75** [kW]
Maksymalne ciśnienie	25 [MPa]	
Średnice płukanych rurociągów	Ø6 - Ø20 [mm]	
Pojemność zbiornika oleju	63 [dm ³]	
Dokładność filtracji	5 [µm]	10 [µm]
Uzyskiwana klasa czystości oleju	wg wykresu ze strony -5- normy	
Napięcie znamionowe	3x400 [V] / 50 [Hz]	

* - moc silnika elektrycznego pompy układu głównego i pulsacyjnego,

** - moc silnika elektrycznego pompy układu boczniowego.

Data ostatniej aktualizacji: 20.05.2019

STAŁOWYDAJNOŚCIOWO - PULSACYJNY
ZESPÓŁ PŁUCZĄCY HAMER-250

Opis głównych elementów zespołu:

1. Rama zespołu (fundament).
2. Silnik elektryczny.
3. Pulpit manometryczny.
4. Filtr oleju.
5. Akumulator hydrauliczny.
6. Właz inspekcyjny.
7. Zbiornik stalowy.
8. Ucho transportowe.
9. Filtr oleju.
10. Płynowskaz z czujnikiem niskiego poziomu oleju.
11. Silnik elektryczny pompy układu bocznikowego.

Zastosowanie:

Zespół płuczący HAMER-250 służy do płukania rurociągów olejowych z wykorzystaniem metody stałowydajnościowo - pulsacyjnej. Zespół składa się z ramy [1], na której został zamontowany zbiornik oleju [7], z zainstalowanymi na nim silnikami elektrycznymi [2,11], pompami hydraulicznymi znajdującymi się wewnątrz zbiornika oraz na zewnątrz, filtrami oleju [4,9] oraz akumulatorami hydraulicznymi [5].

Zbiornik oleju został wyposażony w trzy włazy inspekcyjne, które pozwalają na dostęp do wnętrza, np. w celu wyczyszczenia go z zanieczyszczeń [6].

Zespół płuczący jest wyposażony w skrzynkę elektryczną z pulpitem sterowniczym, z którego to odbywa się sterowanie procesem płukania.

Inne zastosowanie zespołu to transportowanie oleju, tzn.: napełnianie układów hydraulicznych nowym olejem, przepompowywanie pomiędzy pojemnikami, beczkami z możliwością filtracji, funkcja próby ciśnieniowej pompą ręczną lub zespołem wysokociśnieniowym z napędem elektrycznym do ciśnienia max. 48 [MPa].

Transport zespołu może odbywać się poprzez podnoszenie go za ucha transportowe, bądź też przez unoszenie go z wykorzystaniem wózka widłowego.

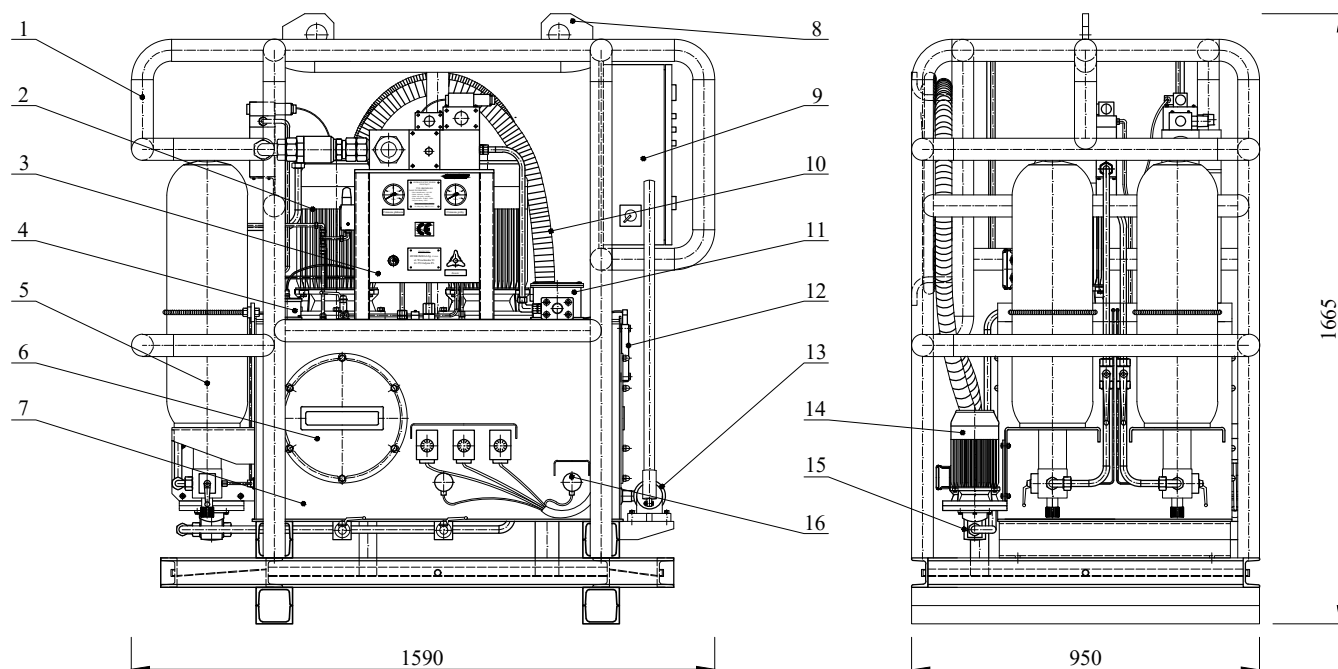
Tabela 1. Dane techniczne.

Parametr	Wartość	
Moc	18,5* [kW]	1,1** [kW]
Próba ciśnieniowa	48 [MPa]	
Średnice płukanych rurociągów	Ø6 - Ø18 [mm]	Ø20 - Ø42 [mm]
Pojemność zbiornika oleju	160 [dm ³]	
Dokładność filtracji	5-10 [µm]	
Uzyskiwana klasa czystości oleju	wg wykresu ze strony -5- normy	
Napięcie znamionowe	3x400 [V] / 50 [Hz]	

* - moc silnika elektrycznego pompy układu pulsacyjnego i głównego,

** - moc silnika elektrycznego pompy układu bocznikowego.

Data ostatniej aktualizacji: 20.05.2019

STAŁOWYDAJNOŚCIOWO - PULSACYJNY
ZESPÓŁ PŁUCZĄCY HAMER-500

Opis głównych elementów zespołu:

1. Rama zespołu (fundament).
2. Silnik elektryczny.
3. Pulpit manometryczny.
4. Filtr oleju.
5. Akumulator hydrauliczny.
6. Właz inspekcyjny.
7. Zbiornik stalowy.
8. Ucho transportowe.
9. Skrzynka elektryczna z pulpitem sterowniczym.
10. Rura ssąca agregatu.
11. Filtr oleju.
12. Płynowskaz z czujnikiem niskiego poziomu oleju.
13. Pompa próby ciśnieniowej (ręczna lub zespół wysokociśnieniowy z napędem elektrycznym).
14. Silnik elektryczny pompy układu boczniowego.
15. Pompa hydrauliczna układu boczniowego.
16. Grzałka oleju.

Zastosowanie:

Zespół płuczący HAMER-500 służy do płukania rurociągów olejowych z wykorzystaniem metody stałowydajnościowo - pulsacyjnej. Zespół składa się z ramy [1], na której został zamontowany zbiornik oleju [7], z zainstalowanymi na nim silnikami elektrycznymi [2,14], pompami hydraulicznymi znajdującymi się wewnątrz zbiornika oraz na zewnątrz [15], filtrami oleju [4,11] oraz akumulatorami hydraulicznymi [5].

Zbiornik oleju został wyposażony w trzy włazy inspekcyjne, które pozwalają na dostęp do wnętrza, np. w celu wyczyszczenia go z zanieczyszczeń [6].

Zespół płuczący jest wyposażony w skrzynkę elektryczną z pulpitem sterowniczym [9], z którego to odbywa się sterowanie procesem płukania.

Inne zastosowanie zespołu to transportowanie oleju, tzn.: napełnianie układów hydraulicznych nowym olejem, przepompowywanie pomiędzy pojemnikami, beczkami z możliwością filtracji, funkcja próby ciśnieniowej pompą ręczną lub zespołem wysokociśnieniowym z napędem elektrycznym do ciśnienia max. 48 [MPa].

Transport zespołu może odbywać się poprzez podnoszenie go za ucha transportowe, bądź też przez unoszenie go z wykorzystaniem wózka widłowego.

Tabela 1. Dane techniczne.

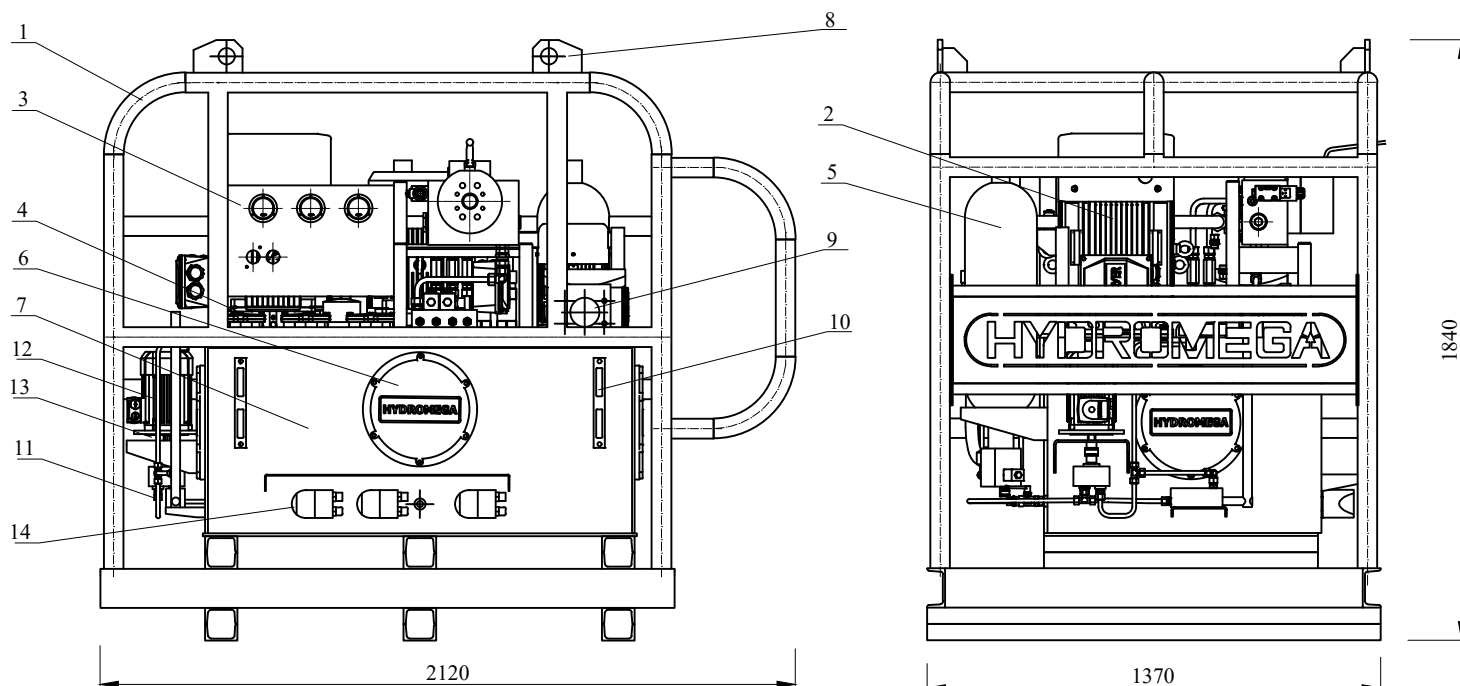
Parametr	Wartość		
Moc	7,5* [kW]	7,5** [kW]	1,5*** [kW]
Próba ciśnieniowa	48 [MPa]		
Średnice płukanych rurociągów	Ø6 - Ø18 [mm]	Ø20 - Ø114 [mm]	
Pojemność zbiornika oleju	250 [dm ³]		
Dokładność filtracji	5 [µm]	10 [µm]	
Uzyskiwana klasa czystości oleju	wg wykresu ze strony -5- normy		
Napięcie znamionowe	3x400 [V] / 50 [Hz]		

* - moc silnika elektrycznego pompy układu pulsacyjnego,

** - moc silnika elektrycznego pompy układu głównego,

*** - moc silnika elektrycznego pompy układu boczniowego.

Data ostatniej aktualizacji: 20.05.2019

STAŁOWYDAJNOŚCIOWO - PULSACYJNY
ZESPÓŁ PŁUCZĄCY HAMER-1000

Opis głównych elementów zespołu:

1. Rama zespołu (fundament).
2. Silnik elektryczny.
3. Pulpit manometryczny.
4. Filtr oleju.
5. Akumulator hydrauliczny.
6. Właz inspekcyjny.
7. Zbiornik stalowy.
8. Ucho transportowe.
9. Filtr oleju.
10. Płynowskaz z czujnikiem niskiego poziomu oleju.
11. Pompa próby ciśnieniowej (ręczna oraz zespół wysokociśnieniowy z napędem elektrycznym).
12. Silnik elektryczny pompy układu boczniowego.
13. Pompa hydrauliczna układu boczniowego.
14. Grzałki oleju.

Zastosowanie:

Zespół płuczący HAMER-1000 służy do płukania rurociągów olejowych z wykorzystaniem metody stałowydajnościowo - pulsacyjnej. Zespół składa się z ramy [1], na której został zamontowany zbiornik oleju [7], z zainstalowanymi na nim silnikami elektrycznymi [2,12], pompami hydraulicznymi znajdującymi się wewnątrz zbiornika oraz na zewnątrz [13], filtrami oleju [4,9] oraz akumulatorami hydraulicznymi [5].

Zbiornik oleju został wyposażony w trzy włazy inspekcyjne, które pozwalają na dostęp do wnętrza, np. w celu wyczyszczenia go z zanieczyszczeń [6].

Zespół płuczący jest wyposażony w skrzynkę elektryczną z pulpitem sterowniczym, z którego to odbywa się sterowanie procesem płukania.

Inne zastosowanie zespołu to transportowanie oleju, tzn.: napełnianie układów hydraulicznych nowym olejem, przepompowywanie pomiędzy pojemnikami, beczkami z możliwością filtracji, funkcja próby ciśnieniowej pompą ręczną lub zespołem wysokociśnieniowym z napędem elektrycznym do ciśnienia max. 48 [MPa].

Transport zespołu może odbywać się poprzez podnoszenie go za ucha transportowe, bądź też przez unoszenie go z wykorzystaniem wózka widłowego.

Tabela 1. Dane techniczne.

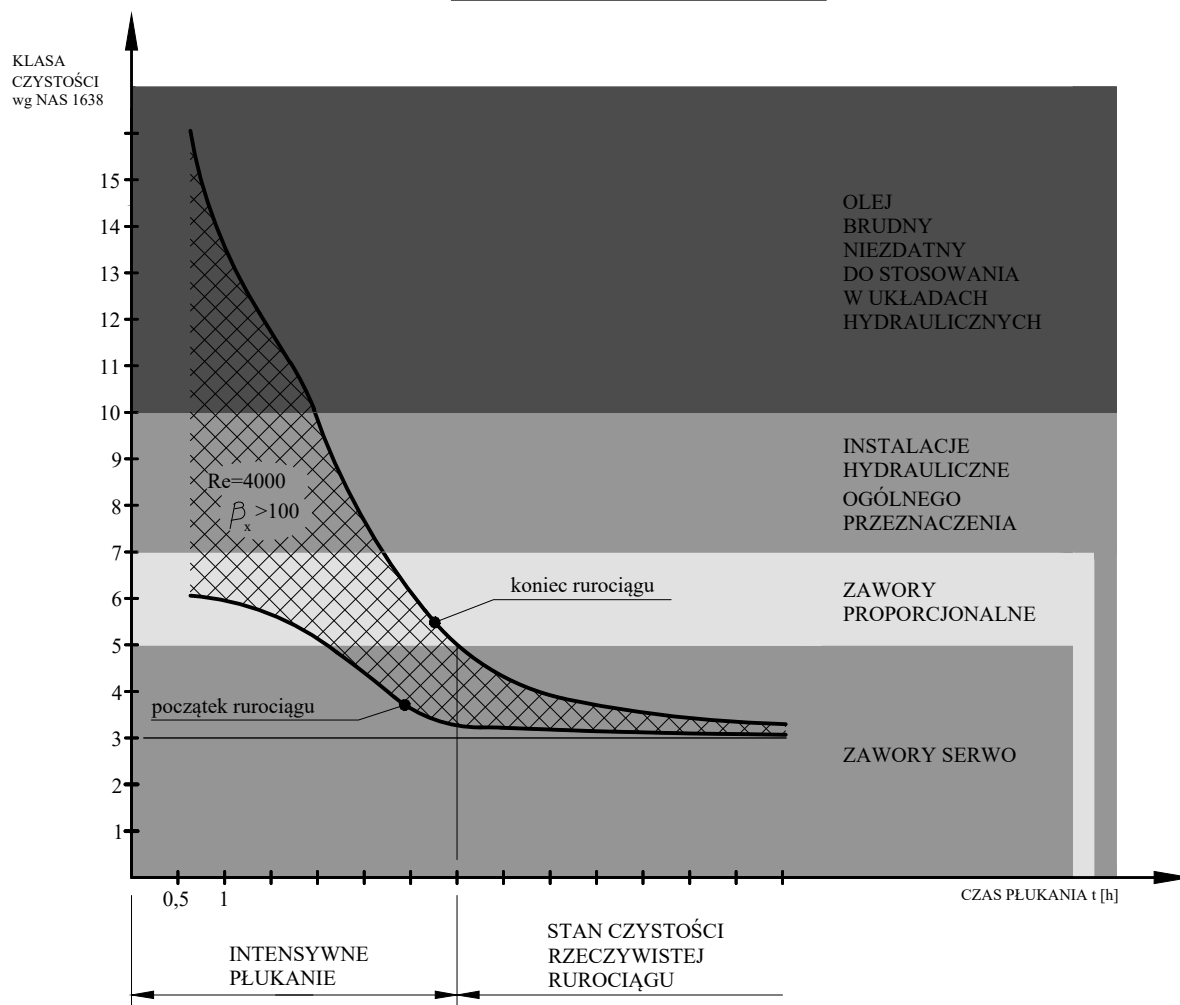
Parametr	Wartość		
Moc	22* [kW]	11** [kW]	4*** [kW]
Próba ciśnieniowa	48 [MPa]		
Średnice płukanych rurociągów	Ø6 - Ø18 [mm]	Ø20 - Ø100 [mm]	Ø100 - Ø176 [mm]
Pojemność zbiornika oleju	600 [dm ³]		
Dokładność filtracji	5-10 [µm]		
Uzyskiwana klasa czystości oleju	wg wykresu ze strony -5- normy		
Napięcie znamionowe	3x400 [V] / 50 [Hz]		

* - moc silnika elektrycznego pompy układu pulsacyjnego,

** - moc silnika elektrycznego pompy układu głównego,

*** - moc silnika elektrycznego pompy układu boczniowego.

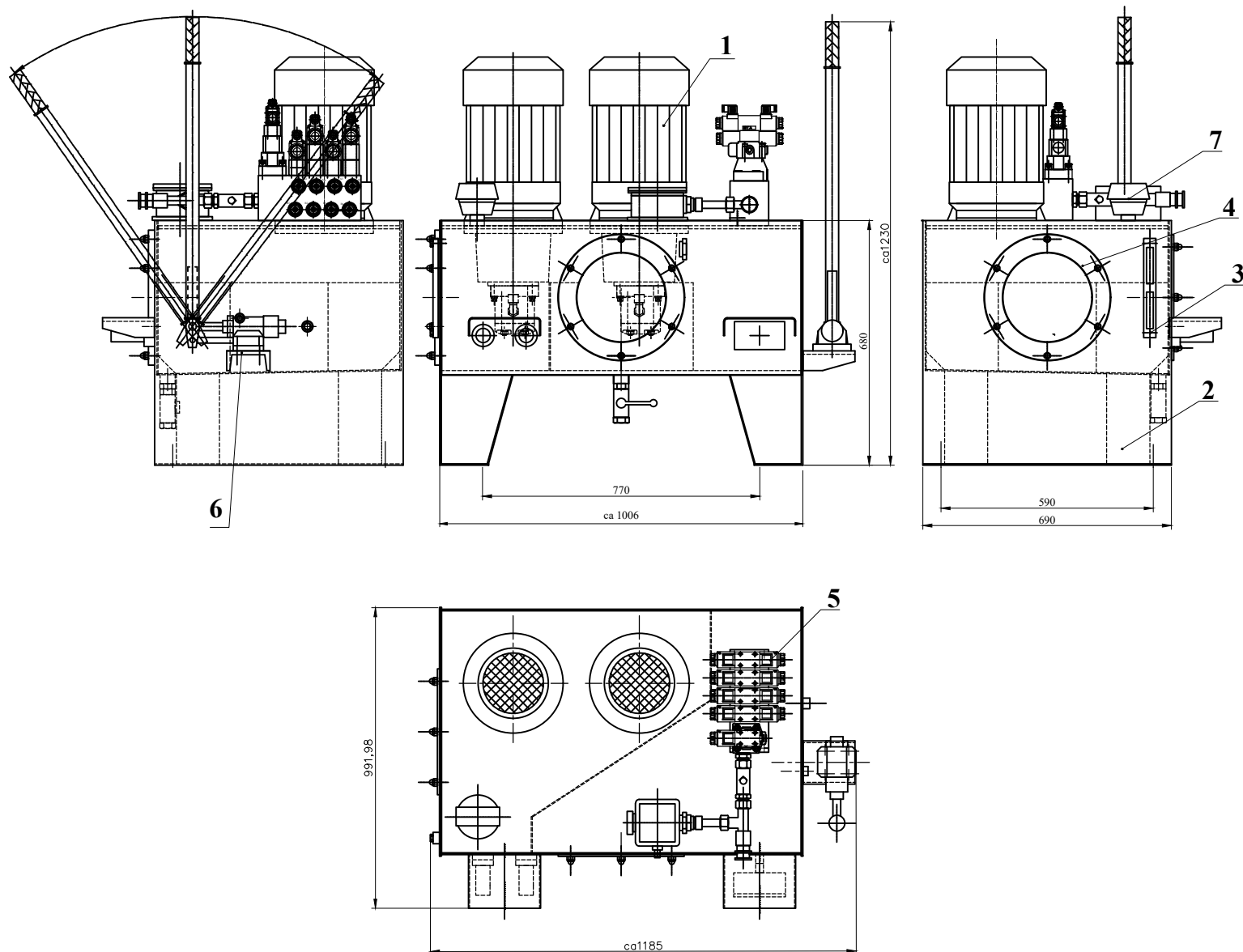
Data ostatniej aktualizacji: 20.05.2019

**Wykres płukania stałowydajnościowo -
pulsacyjnego agregatami
HAMER 500 i HAMER 50****Oznaczenie do zamówienia**

Nr normy HM		HM/54-101/- 500 - PW10 - R - L - *		INNE	
				Podać w tekście zamówienia	
ZESPÓŁ PŁUCZĄCY				WYKONANIE	
HAMER-1000	- 1000			L -	Lądowe (Standard)
HAMER-500	- 500			M -	Morskie
HAMER-250	- 250				
HAMER-50	- 50				
ZESPÓŁ DO NAPEŁNIANIA ZBIORNIKA *				POMIAR CZYSTOŚCI OLEJU IN-LINE (PRZEPŁYWOWY)	
12 l/min	- PW10 (standard)			0 -	Brak
25 l/min	- PW20			R -	Sterowanie ręczne
				A -	Automatyczny pomiar
				AW -	Automatyczny pomiar, wyłączenie
				AWP -	Automatyczny pomiar, wyłączenie i powiadomienie

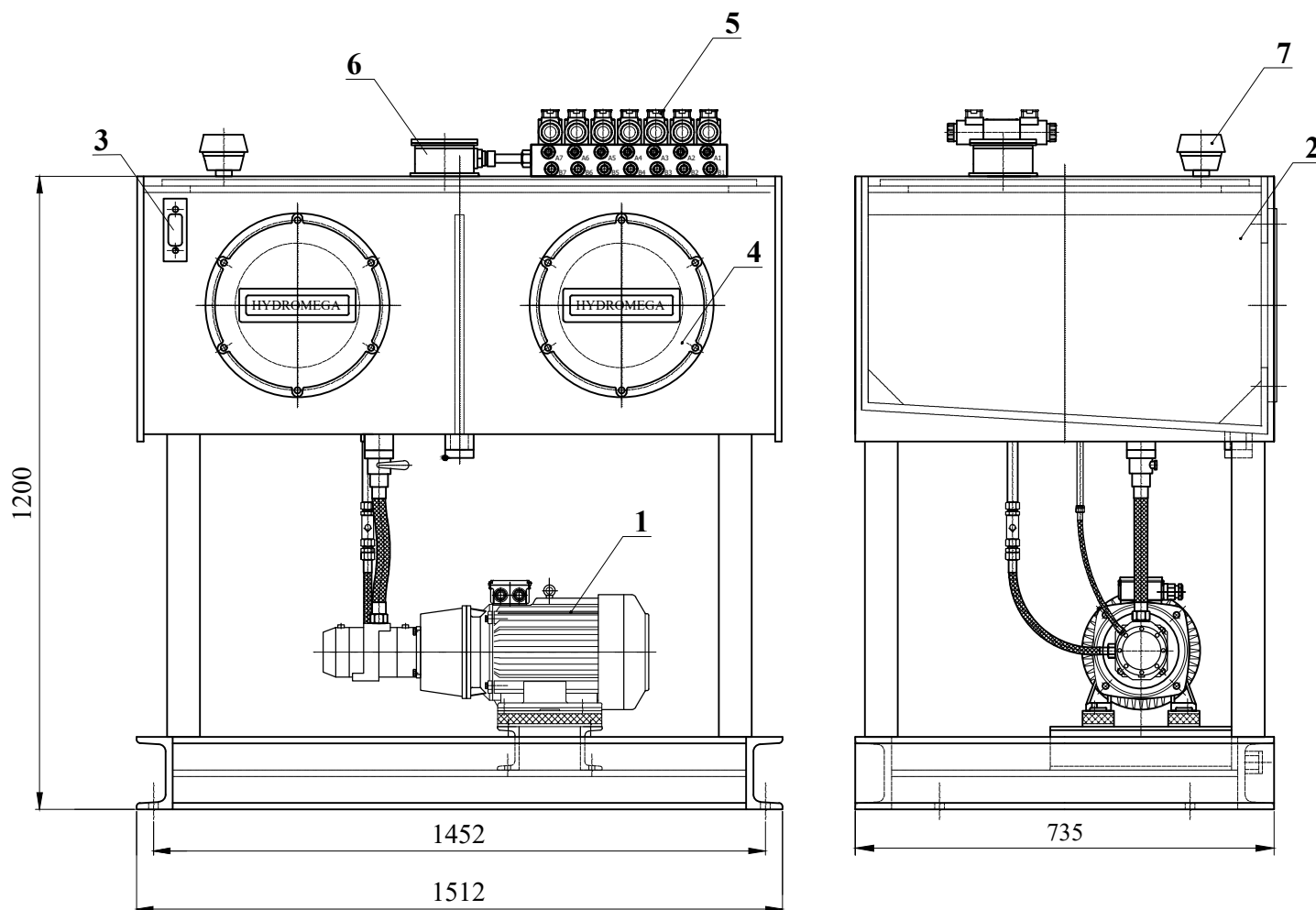
* dla wersji 250, 500 i 1000 zabudowane w konstrukcji urządzenia

PRZYKŁADOWA FORMA ZABUDOWY ZASILACZA Z POMPĄ USYTUOWANĄ W ZBIORNIKU

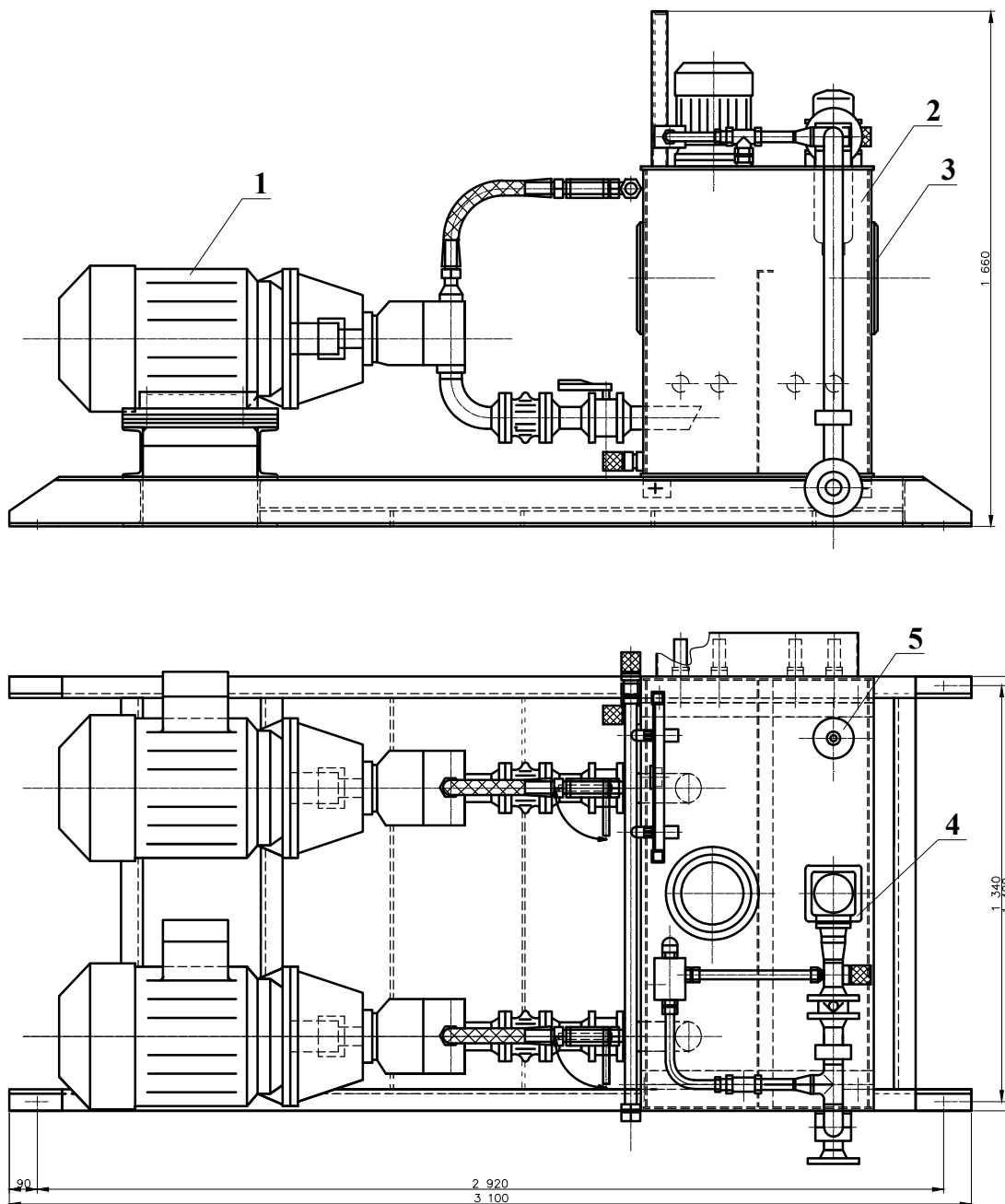


Opis głównych elementów:

1. Zespół pompowy
2. Zbiornik stalowy
3. Płynowskaz
4. Właz inspekcyjny
5. Blok zaworowy
6. Pompa ręczna
7. Wlew oleju z filtrem powietrza

PRZYKŁADOWA FORMA ZABUDOWY ZASILACZA
Z POMPĄ USYTUOWANĄ POD ZBIORNIKIEM**Opis głównych elementów:**

1. Zespół pompowy
2. Zbiornik stalowy
3. Płynowskaz
4. Właz inspekcyjny
5. Blok zaworowy
6. Filtr powrotny
7. Wlew oleju z filtrem powietrza

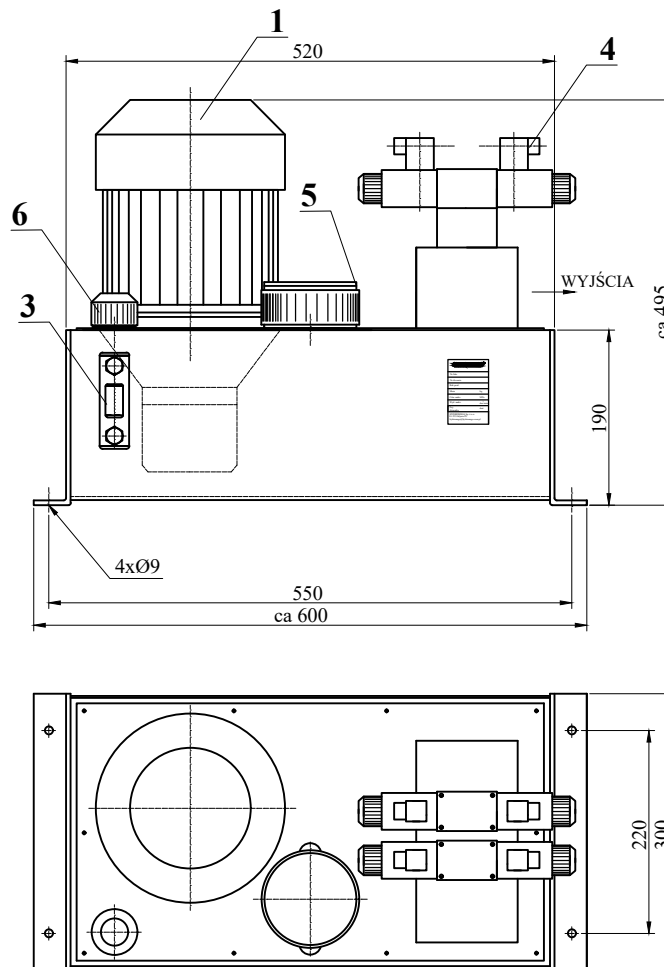
PRZYKŁADOWA FORMA ZABUDOWY ZASILACZA
Z POMPĄ USYTUOWANĄ PRZY ZBIORNIKU**Opis głównych elementów:**

1. Zespół pompowy
2. Zbiornik stalowy
3. Właz inspekcyjny
4. Filtr powrotny
5. Wlew oleju z filtrem powietrza

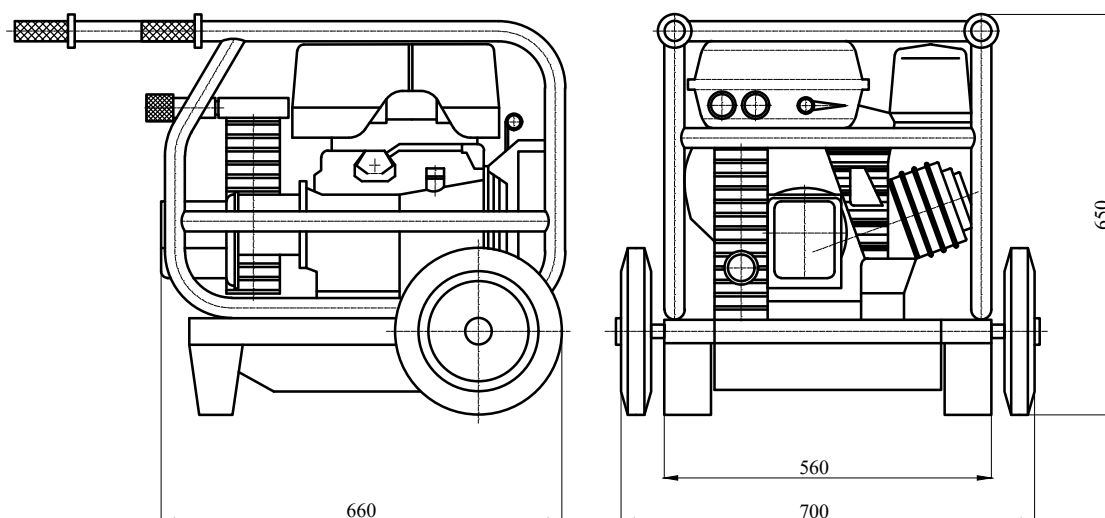
PRZYKŁADOWA FORMA ZABUDOWY ZASILACZA W WYKONANIU NIESTANDARDOWYM

Opis głównych elementów:

1. Zespół pompowy
2. Zbiornik stalowy
3. Płynowskaz
4. Blok zaworowy
5. Filtr powrotny
6. Wlew oleju z filtrem powietrza



PRZYKŁADOWA FORMA ZABUDOWY ZASILACZA W WYKONANIU Z SILNIKIEM SPALINOWYM

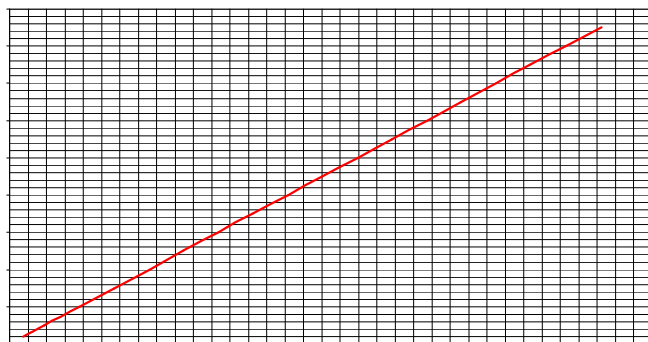
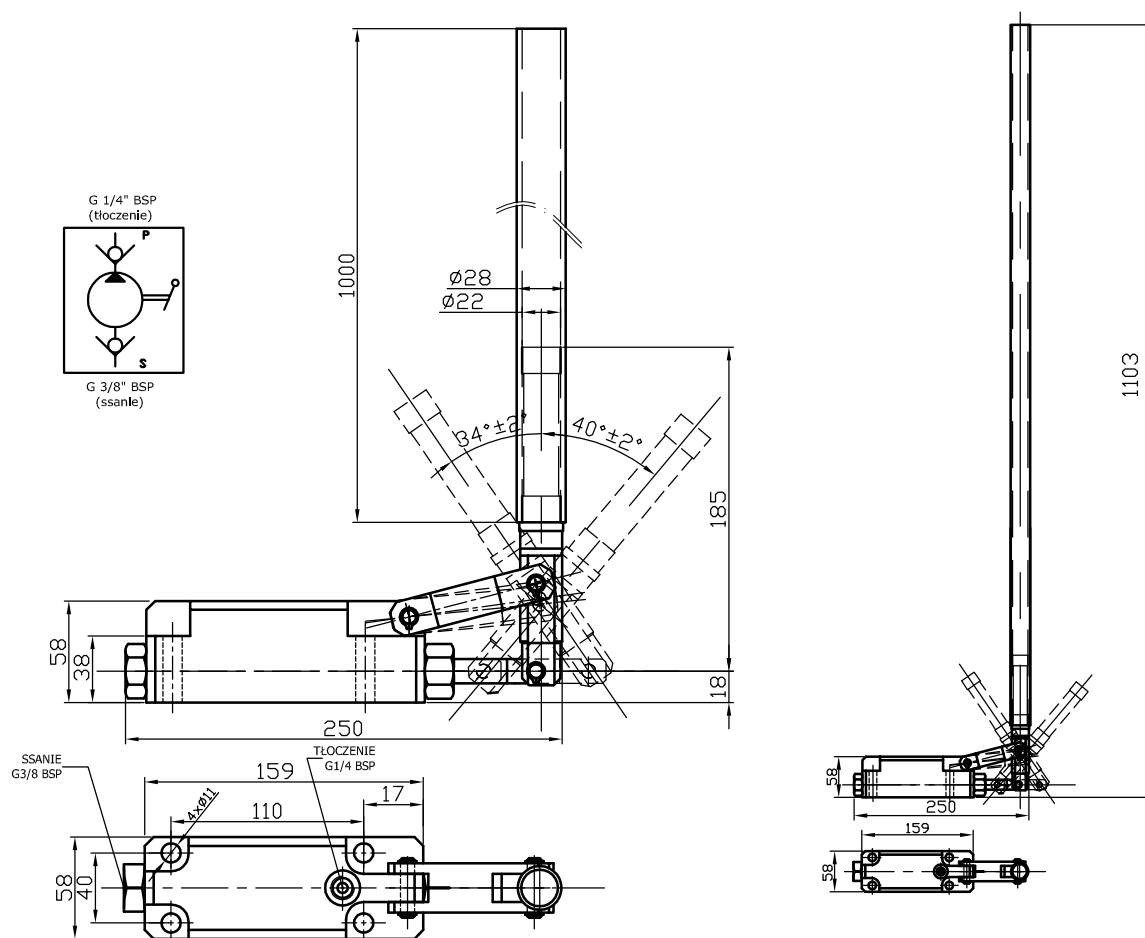


Oznaczenie do zamówienia (lub zapytania ofertowego):

HM/54-102 / - S - 250 - 25 - 50 - 1 - S - Z - B - *		INNE
Nr normy HM		Podać w tekście zamówienia
FORMA ZABUDOWY		BŁOK ZAWOROWY
Zbiornik standardowy	wg HM/54-01 - S	B - Z blokiem zaworowym **
Zbiornik na stopach niskich	wg HM/54-01 - N	Z - Bez bloku zaworowego
Zbiornik na stopach wysokich	wg HM/54-01 - W	
Wg projektu firmy HYDROMEGA	- HM	
Wg projektu Klienta	- K	
WIELKOŚĆ ZBIORNIKA		DODATKOWE URZĄDZENIA
Podać wymaganą objętość zbiornika w dm ³ - 1 ÷ 25.000		Z - Opisać w załączniku
[litry] z przedziału 1 - 25.000 dm ³		P - wg projektu
CIŚNIENIE ROBOCZE		TYP POMPY
do 12 MPa	- 12	S - Stałej wydajności
do 16 MPa	- 16	Z - Zmiennej wydajności
do 25 MPa	- 25	
do 31,5 MPa	- 31,5	
do 63 MPa	- 63	
inne	- A	
		IŁOŚĆ POMP
		N - Określić ilość pomp
		WYDAJNOŚĆ POMPY
		0,4 ÷ 300 - Podać wymaganą wydajność pompy [dm ³ /min]
		P - Wg projektu

* - inne, podać w tekście zamówienia,

** - uzgodnić schemat funkcjonalny bloku.

**Dane techniczne:**

- ciśnienie maksymalne: 42 MPa
- wydajność: 18 cm³/ cykl
- medium: olej mineralny
- wymagana czystość oleju: 10 klasa wg NAS 1638

Oznaczenie do zamówienia

HM/54 - 104 / PRT - 18 - S

Nr normy HM

RODZAJ POMPY

Pompa ręczna tłokowa - PRT*

OBJĘTOŚĆ ROBOCZA

18,8 cm³/cykl

SPOSÓB WYKONANIA TŁOCZYSKA

S - Standard

N - Stal nierdzewna tłoczyńska

* istnieje możliwość zamówienia pompy z atestem ciśnieniowym towarzystwa klasyfikacyjnego