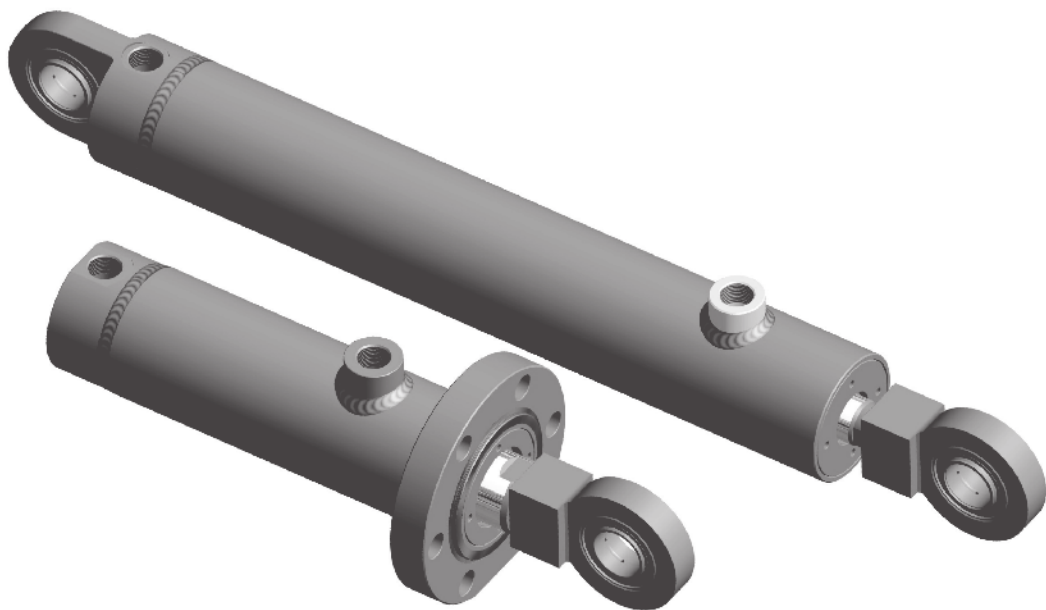


CYLINDRY HYDRAULICZNE

HYDROMEGA®



HYDROMEGA Sp. z o.o.
ul. Czechosłowacka 3, 81-969 Gdynia
T + 48 58 664 77 04
e-mail: hydromega@hydromega.com.pl

Zakład Produkcyjny w Prabutach
ul. Daszyńskiego 23, 82-550 Prabuty
T + 48 604 054 832

Oddział Kuraszków
Kuraszków 18, 26-307 Białaczów
T + 48 44 610 35 31

HYDROMEGA®
www.hydromega.com.pl

Spis treści

- | | |
|-------------------------------|-------------------------|
| 1. Cylinder hydrauliczny CJ2N | HM/54-21722/08.11 |
| 2. Cylinder hydrauliczny CJ5N | HM/54-21723/08.11 |
| 3. Cylinder hydrauliczny CHB | HM/54-21712/00.09/04.14 |
| 4. Cylinder hydrauliczny CHN | HM/54-23705/00.01/04.14 |
| 5. Cylinder hydrauliczny CHT | HM/54-25702/00.01/04.14 |
| 6. Ucha MKN | HM/54-21724/09.10 |

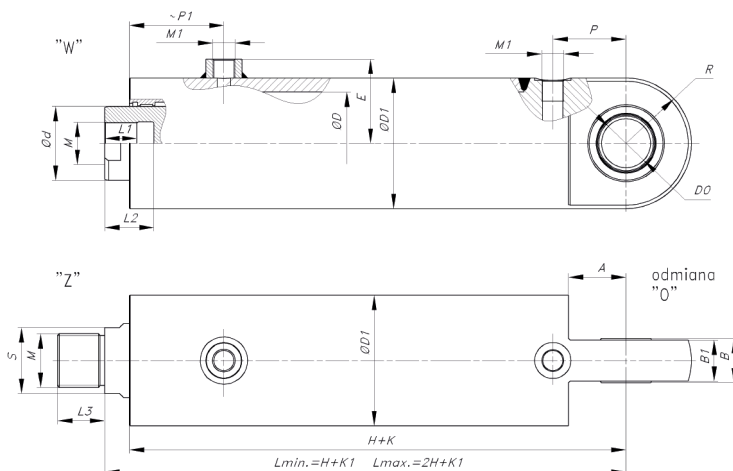
1. Zastosowanie

Cylindry hydrauliczne CJ2N przeznaczone są do pracy w układach hydraulicznych na statkach i na lądzie, głównie w zautomatyzowanych urządzeniach roboczych.

Cylindry hydrauliczne typu CJ2N są cylindrami tłokowymi dwustronnego działania o mocowaniu wahliwym z tłoczyskiem jednostronnym.

Cylindry hydrauliczne CJ2N stanowią zmodernizowaną konstrukcję cylindrów hydraulicznych CJ2 i są z nimi w pełni zamienne gabarytowo.

Cylindry hydrauliczne CJ2N mogą być dostarczone jako część zamienna na specjalne zamówienie.



2. Parametry techniczne

2. 1	Ciśnienie nominalne	$P_{nom} = 25 \text{ MPa}$
2. 2	Zakres temperatur otoczenia	$T = -25^{\circ}\text{C} \div +80^{\circ}\text{C}$
2. 3	Czynnik roboczy	oleje hydrauliczne L-HL wg PN-C-96057-04:1991 oraz HL wg DIN 51524 teil 1 oraz HL wg ISO 6743/4
2. 4	Lepkość czynnika roboczego	$(2,8 \div 380) \times 10^{-6} \text{ m}^2/\text{s}$
2. 5	Nominalna dokładność oczyszczania oleju	$\leq 25 \mu\text{m}$
2. 6	Średnica tłoka	$D = 40, 50, 63, 80, 100, 125, 140, 160, 180, 200, 220, 250, 280 \text{ mm}$
2. 7	Maksymalna prędkość tłoczyska	0,5 m/s w zależności od wykonania

D [mm]	d [mm]	Wymiary podstawowe											
		H _{max} ¹⁾ [mm]	A [mm]	B ⁴⁾ [mm]	B1 [mm]	D1 [mm]	D0 ⁴⁾ [mm]	E [mm]	L1 [mm]	L2 [mm]	L3 [mm]	K [mm]	K1 [mm]
40	22	200	25	18	14	56	22	45	40	45	18	206	225
	28	360							20	40		232	250
50	28	280	28	20	16	63,5	25	51,5	42	47	20	234	255
	36	500							22	42		256	274
63	36	360	36	25	20	82,5	35	61	25	45	22	247	270
	45	630										272	294
80	45	450	45	28	25	101,6	40	74	30	50	28	282	305
	56	800										286	310
100	56	560	56	35	32	127	50	86,5	35	55	36	311	340
	70	1000										315	345
125	70	710	70	44	40	159	60	102,5	40	60	38	337	365
	90	1250										353	383
140	80	800	80	49	45	168,3	70	107	50	70	45	363	401
	100	1400										382	427
160	90	1000	90	55	50	193,7	80	120	55	75	52	396	430
	110	1400										413	446
180	100	1000	100	60	56	219,1	90	108 ²⁾	65	85	60	433	466
	125	1600										449	482
200	110	1120	110	70	63	244,5	100	120 ²⁾	70	90	63	481	520
	140	1800										497	542
220	125	1250	125	70	70	273	110	135 ²⁾	75	95	70	541	605
	160	1800										557	595
250	140	1400	140	85	80	298,5	120	145 ²⁾	85	105	82	583	625
	180	1800										589	630
280	160	1600	155	90	95	355,6	140	171 ²⁾	110	130	105	668	715

D [mm]	d [mm]	Wymiary podstawowe						Masa		Siły	
		M [mm]	M1 ³⁾ [mm]	P [mm]	P1 [mm]	S [mm]	R [mm]	Δ _m [kg/mm]	m [kg]	F _{n1} [kN]	F _{n2} [kN]
40	22	M16x1,5	M16x1,5	39	81	19	28	0,0125	3,19	31,41	21,91
	28				108	24		0,0143	3,24		16,02
50	28	M22x1,5	M20x1,5	45	91	25	32	0,0143	4,62	49,08	33,69
	36				113	32		0,0174	4,69		23,63
63	36	M27x2	M22x1,5	51	97		41	41	0,0255	8,68	77,92
	45				122	0,0300			8,77	38,16	
80	45	M33x2	M27x2	63,5	105	50	51	0,0367	16,26	125,66	85,90
	56				109			0,0435	16,41		64,08
100	56	M42x2		76	111	60	63,5	0,0571	26,46	196,34	134,77
	70				115			0,0680	26,70		100,13
125	70	M52x2		89	110	80	79,5	0,0897	46,96	306,78	210,57
	90				125			0,1095	47,49		147,74
140	80	M60x2		100	117	70	84	0,0933	51,72	384,33	259,17
	100				135	90		0,1154	52,41		188,49
160	90	M68x2		109	131	80	97	0,1234	77,78	502,64	343,60
	110				148	100		0,1481	78,54		265,06
180	100	M72x3		122	143	90	109	0,1461	106,62	636,15	439,81
	125				159	115		0,1925	107,70		329,36
200	110	M80x3		132	160	100	122	0,1966	148,19	785,37	547,80
	140				176	125		0,2428	149,62		400,54
220	125	M90x3		150	185	110	136	0,2574	213,70	950,30	643,52
	160				201	145		0,3189	215,61		447,66
250	140	M100x3	M33x2	165	199	125	150	0,2849	265,07	1227,1	842,31
	180				205	165		0,3638	267,51		590,90
280	160	M110x3			188	205	145	178	0,4541	393,91	1538,6

Sposób obliczania masy całkowitej $M = m + \Delta m \cdot H$ (H- zgodnie z zamówieniem w zakresie do H_{max})

Fn1 - nominalna użyteczna siła pchająca, Fn2 - nominalna użyteczna siła ciągnąca

¹⁾ Dopuszczalne maksymalne skoki dla ciśnienia nominalnego

²⁾ Gniazda wykonane bezpośrednio w rurze (brak króćca) - oferujemy gniazda w formie X wg DIN3852

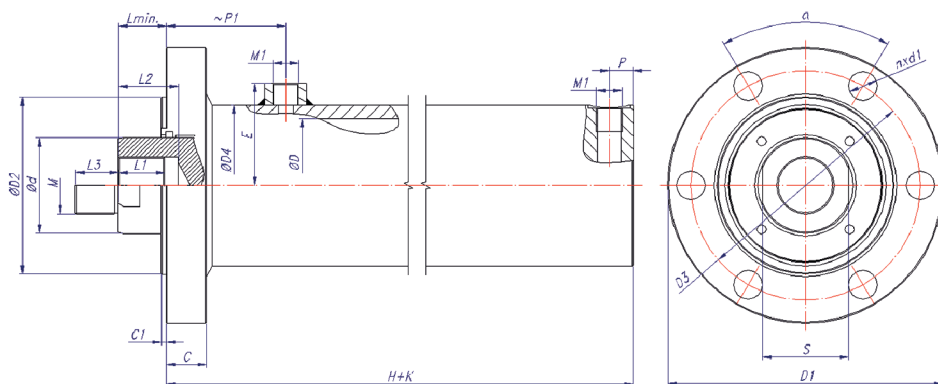
1. Zastosowanie

Cylindry hydrauliczne CJ5N przeznaczone są do pracy w układach hydraulicznych na statkach i na lądzie, głównie w zautomatyzowanych urządzeniach roboczych.

Cylindry hydrauliczne typu CJ5N są cylindrami tłokowymi dwustronnego działania o mocowaniu kołnierzym z tłoczyskiem jednostronnym.

Cylindry hydrauliczne CJ5N stanowią zmodernizowaną konstrukcję cylindrów hydraulicznych CJ5 i są z nimi w pełni zamienne gabarytowo.

Cylindry hydrauliczne CJ5N mogą być dostarczone jako część zamienna na specjalne zamówienie.



2. Parametry techniczne

2. 1	Ciśnienie nominalne	$P_{nom} = 25 \text{ MPa}$
2. 2	Zakres temperatur otoczenia	$T = -25^{\circ}\text{C} \div +80^{\circ}\text{C}$
2. 3	Czynnik roboczy	oleje hydrauliczne L-HL wg PN-C-96057-04:1991 oraz HL wg DIN 51524 teil 1 oraz HL wg ISO 6743/4
2. 4	Lepkość czynnika roboczego	$(2,8 \div 380) \times 10^{-6} \text{ m}^2/\text{s}$
2. 5	Nominalna dokładność oczyszczania oleju	$\leq 25 \mu\text{m}$
2. 6	Średnica tłoka	$D = 40, 50, 63, 80, 100, 125, 140, 160, 180, 200, 220, 250, 280 \text{ mm}$
2. 7	Maksymalna prędkość tłoczyska	0,5 m/s w zależności od wykonania

D [mm]	d [mm]	Wymiary podstawowe												
		H _{max} ¹⁾ [mm]	C [mm]	C1 [mm]	D1 [mm]	D2 (h8) [mm]	D3 [mm]	D4 [mm]	E [mm]	L1 [mm]	L2 [mm]	L3 [mm]	L _{min} [mm]	K [mm]
40	22	200	18	4	115	62	90	56	45	40	45	18	23	179
	28	360								20	40		22	205
50	28	280	22		128	74	105	63,5	51,5	42	47	20	25	205
	36	500								22	42		22	227
63	36	360	26		158	94	130	82,5	61	25	45	22	27	210
	45	630											26	235
80	45	450	30		188	115	155	101,6	74	30	50	28	27	236
	56	800											28	240
100	56	560	34		223	142	190	127	86,5	35	55	36	33	255
	70	1000											34	259
125	70	710	38	5	262	165	220	159	102,5	40	60	38	33	264
	90	1250											35	280
140	80	800	42		288	185	240	168,3	107	50	70	45	43	283
	100	1400											50	302
160	90	1000	46		328	210	275	193,7	120	55	75	52	39	303
	110	1400											38	320
180	100	1000	50		348	230	295	219,1	108 ²⁾	65	85	60	38	331
	125	1600											38	347
200	110	1120	54		388	255	330	244,5	120 ²⁾	70	90	63	44	370
	140	1800											50	386
220	125	1250	60		430	290	366	273	135 ²⁾	75	95	70	69	415
	160	1800											43	431
250	140	1400	70		480	324	410	298,5	145 ²⁾	85	105	82	47	445
	180	1800											46	451
280	160	1600	82	6	560	390	485	355,6	171 ²⁾	110	130	105	53	507

D [mm]	d [mm]	Dimensions								Mass		Forces			
		M [mm]	M1 ²⁾ [mm]	p [mm]	P1 [mm]	S [mm]	d1 [mm]	n [ilość]	α [°]	Δ _m [kg/mm]	m [kg]	F _{n1} [kN]	F _{n2} [kN]		
40	22	M16x1,5	M16x1,5	16	77	19	11	4	90	0,0125	3,88	31,41	21,91		
	28				104	24				0,0143	3,92		16,02		
50	28	M22x1,5	M20x1,5	20	87	25	14			0,0143	5,47	49,08	33,69		
	36				109	32				0,0174	5,53		23,63		
63	36	M27x2	M22x1,5	18	93	41	18			0,0255	8,01	77,92	52,48		
	45				118					41	0,0300		8,10	38,16	
80	45	M33x2	M27x2	22	101	50	20	6	60	0,0367	15,50	125,66	85,90		
	56				105					50	0,0435		15,65	64,08	
100	56	M42x2		24	107	60	22			0,0571	24,96	196,34	134,77		
	70				111					60	0,0680		25,29	100,13	
125	70	M52x2		21	105	80	26			0,0897	49,99	306,78	210,57		
	90				120					80	0,1095		50,52	147,74	
140	80	M60x2		25	112	90	30			0,0933	60,63	384,33	259,17		
	100				130					90	0,1154		61,32	188,49	
160	90	M68x2		21	126	100	33			0,1234	86,08	502,64	343,60		
	110				143					100	0,1481		86,84	265,06	
180	100	M72x3		25	138	115	33			8	45	0,1461	111,11	636,15	439,81
	125				154							115	0,1925		112,55
200	110	M80x3		26	155	125	36			0,1966	152,02	785,37	547,80		
	140				171					125	0,2428		154,55	400,54	
220	125	M90x3	M33x2	29	180	145	39	0,2574	216,36	950,30	643,52				
	160				196			145	0,3189		218,19	447,66			
250	140	M100x3		32	194	165	42	0,2849	275,10	1227,10	842,31				
	180				200			165	0,3638		279,91	590,90			
280	160	M110x3		33	199	145	46	0,4541	442,91	1538,60	1036,20				

Sposób obliczania masy całkowitej $M = m + \Delta m \cdot H$ (H- zgodnie z zamówieniem w zakresie do H_{max})

Fn1 - nominalna użyteczna siła pchająca, Fn2 - nominalna użyteczna siła ciągnąca

¹⁾ Dopuszczalne maksymalne skoki dla ciśnienia nominalnego

²⁾ Gniazda wykonane bezpośrednio w rurze (brak króćca)

3. Wykonanie

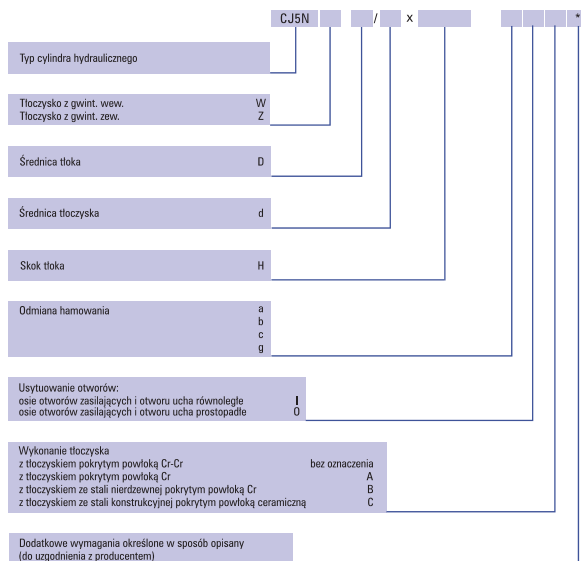
3.1. Cylindry hydrauliczne typu CJ5N wykonywane są w czterech odmianach hamowania:

- hamowanie jednostronne nieregulowane od strony beztłoczkowej (oznaczenie "a")
- hamowanie jednostronne nieregulowane od strony tłoczkowej (oznaczenie "b")
- hamowanie obustronne nieregulowane (oznaczenie "c")
- bez hamowania (oznaczenie "g")

3.2. Tłoczyska cylindrów hydraulicznych wykonane są:

- ze stali konstrukcyjnej pokrytej dwiema powłokami chromu technicznego / Cr = 0,04 mm + Cr = 0,04 mm = 0,08 mm / (bez oznaczenia)
- ze stali konstrukcyjnej pokrytej jedną powłoką chromu technicznego / Cr = 0,04 mm / (oznaczenie A)
- ze stali nierdzewnej pokrytej powłoką chromu technicznego / Cr = 0,04 mm / (oznaczenie B)
- ze stali konstrukcyjnej pokrytej powłoką ceramiczną (oznaczenie C)

4. Budowa oznaczenia cylindrów hydraulicznych:



5. Sposób zamawiania

W zamówieniu cylindra hydraulicznego należy podać nazwę: cylinder hydrauliczny, oznaczenie wg pkt. 4, nr karty katalogowej KKP-21723/08.11

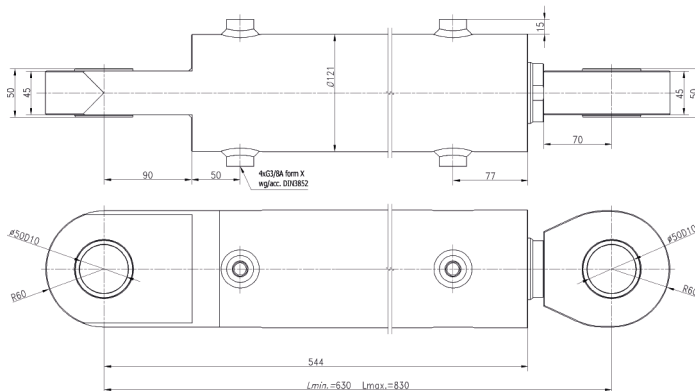
Przykład: CYLINDER HYDRAULICZNY CJ5Nz 140/100x1200-gA wg KKP-21723/08.11

Cylinder hydrauliczny tłokowy typu CJ5N dwustronnego działania o mocowaniu kołnierзовym, z tłoczyskiem jednostronnym, z gwintem zewnętrznym, o średnicy tłoka D=140 mm, średnicy tłoczyska d=100 mm, skoku roboczym H=1200 mm, bez hamowania "g", z tłoczyskiem pokrytym powłoką chromu Cr o grubości 0,04 mm.

1. Zastosowanie

Cylindry hydrauliczne z wewnętrznym mechanizmem blokującym są cylindrami tłokowymi dwustronnego działania z tłoczyskiem jednostronnym. Cylindry te przeznaczone są do pracy w aplikacjach hydraulicznych, gdzie konieczne jest mechaniczne zablokowanie tłoczyska w pozycji całkowicie wysuniętego lub wsuniętego tłoczyska, szczególnie w przypadkach odłączenia zasilania hydraulicznego na dłuższy okres czasu.

Rysunek przykładowego cylindra CHB – wielkość 100/63x200 z blokadą wysuniętego tłoczyska



2. Uproszczony opis sposobu działania

Wysuwanie tłoka z pozycji całkowicie wsuniętego tłoczyska odbywa się w taki sam sposób jak w przypadku typowych cylindrów hydraulicznych. W pozycji pełnego wysunięcia tłoczyska następuje jego mechaniczne zablokowanie. W tej pozycji cylinder hydrauliczny zabezpieczony jest przed samoczynną zmianą położenia tłoczyska, nawet w przypadku wystąpienia siły zewnętrznej, czy pęknięcia przewodu zasilającego.

Do wywołania ruchu powrotnego tłoczyska nie jest potrzebny zewnętrzny sygnał odblokowujący. Do zwolnienia mechanizmu blokady wystarczy podanie oleju na stronę tłoczyskową, tak jak w przypadku klasycznego siłownika. Zabezpiecza to przed ruchem tłoczyska nawet w przypadku awarii przewodu hydraulicznego.

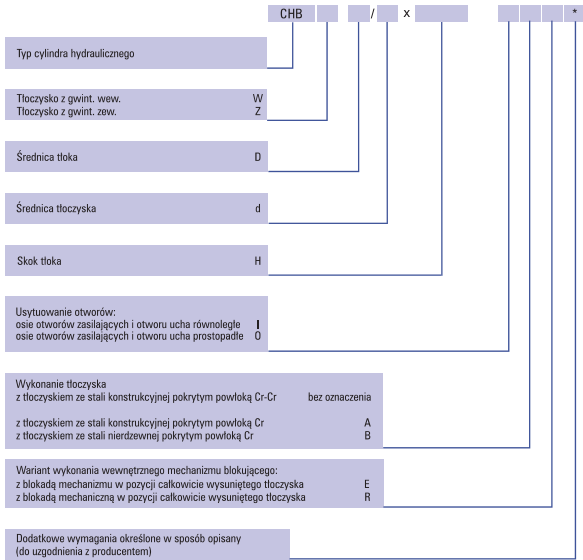
3. Parametry techniczne

3. 1	Ciśnienie nominalne	$P_{nom} = 21 \text{ MPa}$			
3. 2	Zakres temperatur otoczenia	$T = -25^{\circ}\text{C} \div +80^{\circ}\text{C}$			
3. 3	Czynnik roboczy	oleje hydrauliczne L-HL wg PN-C-96057-04:1991 oraz HL wg DIN 51524 tei1 1 oraz HL wg ISO 6743/4			
3. 4	Nominalna dokładność oczyszczania oleju	$\leq 25 \mu\text{m}$			
3. 5	Średnica tłoka D [mm]	100	80	63	40
3. 6	Średnica tłoczyska d [mm]	63	45 lub 50	32	25
3. 7	Maksymalny skok roboczy [mm]	800	600	400	300
3. 8	Maksymalna prędkość tłoczyska	0,1 m/s			

3. Wykonanie

- 3.1. Cylindry hydrauliczne z wewnętrznym mechanizmem blokującym mogą występować w dwóch wariantach:
- z blokadą mechaniczną w pozycji całkowicie wysuniętego tłoczyska (oznaczenie E),
 - z blokadą mechaniczną w pozycji całkowicie wsuniętego tłoczyska (oznaczenie R).
- 3.2. Tłoczyska cylindrów hydraulicznych wykonane są:
- ze stali konstrukcyjnej pokrytej dwiema powłokami chromu technicznego / Cr = 0,04 mm + Cr = 0,04 mm = 0,08 mm / (bez oznaczenia)
 - ze stali konstrukcyjnej pokrytej jedną powłoką chromu technicznego / Cr = 0,04 mm / (oznaczenie A)
 - ze stali nierdzewnej pokrytej powłoką chromu technicznego / Cr = 0,04 mm / (oznaczenie B)

4. Budowa oznaczenia cylindrów CHB



6. Sposób zamawiania

W zamówieniu cylindra należy podać nazwę: Cylinder hydrauliczny z wewnętrznym mechanizmem blokującym, oznaczenie wg pkt. 4, nr karty katalogowej KKP-21712-00.09/04.14

Przykład: Cylinder hydrauliczny z wewnętrznym mechanizmem blokującym, CHB w 100/63x200 IBE wg KKP - 21712-00.09/04.14

Cylinder hydrauliczny z wewnętrznym mechanizmem blokującym typu CHB, z gwintem wewnętrznym w tłoczysku "w", o średnicy tłoka D=100 mm, średnicy tłoczyska d=63 mm, skoku roboczym H=200 mm, z usytuowaniem otworów zasilających "I" tłoczyskiem nierdzewnym B pokrytym powłoką chromu Cr o grubości 0,04 mm oraz blokada w pozycji wysuniętej tłoczyska E.

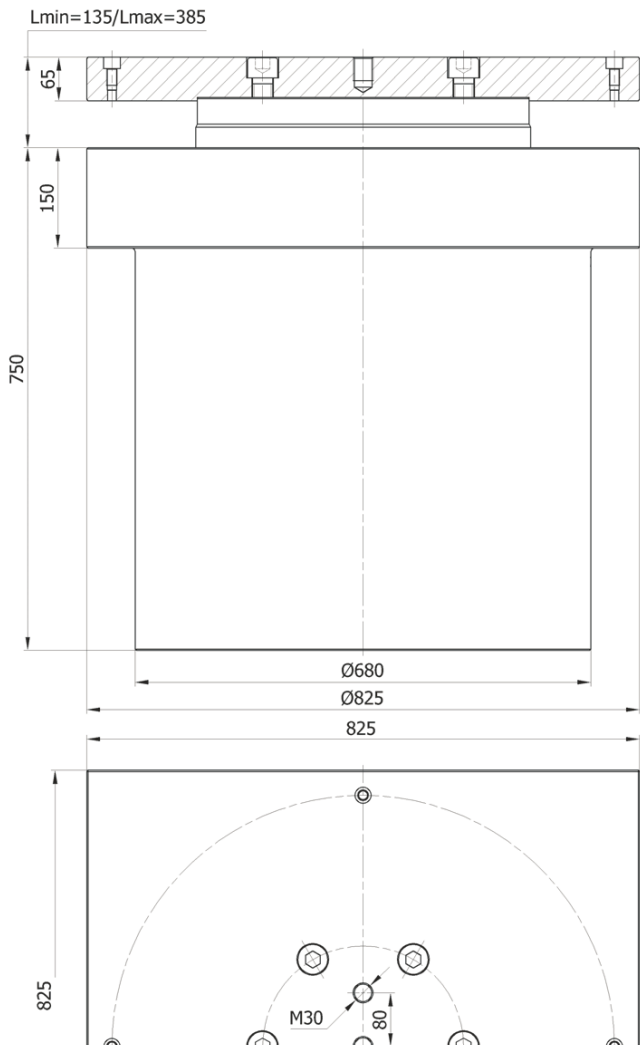
1. Zastosowanie

Cylinder hydrauliczny nurnikowy CHN, wysokociśnieniowy, przeznaczony jest do zabudowy w konstrukcjach pras hydraulicznych.

2. Parametry techniczne

Rysunek przykładowego cylindra CHN – wielkość 500x250

Istnieje możliwość dostosowania wymiarów cylindra hydraulicznego do indywidualnych potrzeb wymaganego zastosowania.

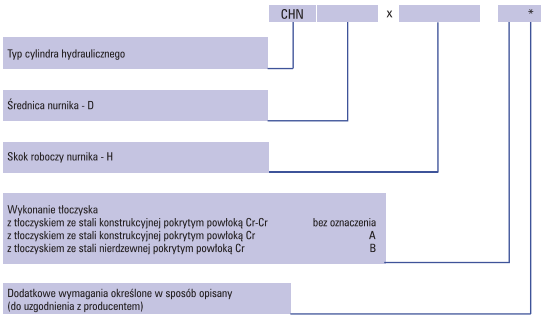


2. 1	Ciśnienie nominalne	$P_{nom} = 50 \text{ MPa}$
2. 2	Zakres temperatur otoczenia	$T = -25^{\circ}\text{C} \div +80^{\circ}\text{C}$
2. 3	Czynnik roboczy	oleje hydrauliczne L-HL wg PN-C-96057-04:1991 oraz HL wg DIN 51524 teil 1 oraz HL wg ISO 6743/4
2. 4	Nominalna dokładność oczyszczania oleju	$\leq 25 \text{ }\mu\text{m}$
2. 5	Średnica nurnika [mm]	od 100 mm do 500 mm w odstępach co 10 mm
2. 6	Skok roboczy [mm]	od 100 mm do 500 mm, zależnie od średnicy nurnika
2. 7	Makstmalna prędkość nurnika	0,1 m/s

3. Wykonanie

- 3.1. Cylindry hydrauliczne typu CHN wykonane są z tłoczkami w następujących odmianach:
- ze stali konstrukcyjnej pokrytej dwiema powłokami chromu technicznego / Cr = 0,04 mm + Cr = 0,04 mm = 0,08 mm / (bez oznaczenia)
 - ze stali konstrukcyjnej pokrytej jedną powłoką chromu technicznego / Cr = 0,04 mm / (oznaczenie A)
 - ze stali nierdzewnej pokrytej powłoką chromu technicznego / Cr = 0,04 mm / (oznaczenie B)

4. Budowa oznaczenia cylindrów CHN



5. Sposób zamawiania

W zamówieniu cylindra hydraulicznego należy podać nazwę: Cylinder hydrauliczny, oznaczenie wg pkt. 4, nr karty katalogowej KKP-23705-00.01/04.14

Przykład: Cylinder hydrauliczny nurnikowy, CHN 500x250 A wg KKP-23705-00.01/04.14

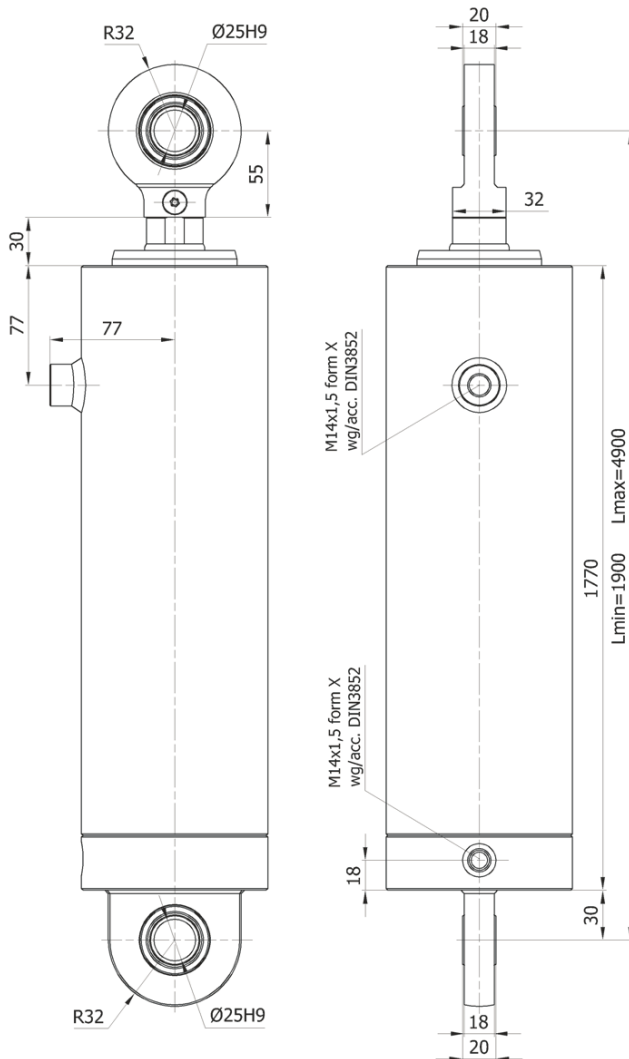
Cylinder hydrauliczny nurnikowy, o średnicy nurnika D = 500 mm, skoku roboczym H = 250 mm oraz tłoczyskiem ze stali konstrukcyjnej, pokrytym powłoką chromu Cr o grubości 0,04 mm.

1. Zastosowanie

Cylinder hydrauliczny teleskopowy CHT jest cylindrem teleskopowym dwu-segmentowym dwustronnego działania. Przeznaczony jest do pracy w układach hydraulicznych na statkach i na lądzie. Cylindry tego typu znajdują zastosowanie w konstrukcjach podnośników.

2. Parametry techniczne

Rysunek przykładowego cylindra CHT – wielkość 63/100x3000 mocowanego na sworzniach

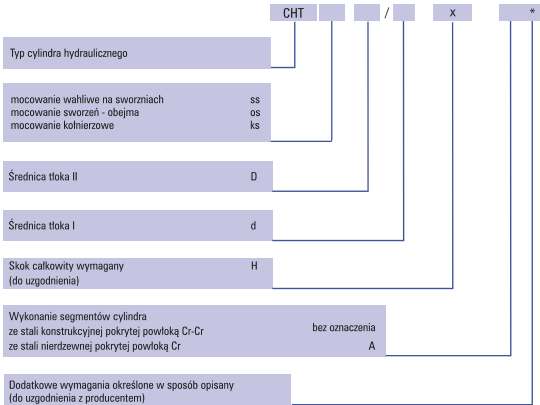


2. 1	Ciśnienie nominalne	$P_{nom} = 25 \text{ MPa}$		
2. 2	Dopuszczalna siła pchająca	zależne od wymiarów średnicowych		
2. 3	Zakres temperatur otoczenia	$T = -25^{\circ}\text{C} \div +80^{\circ}\text{C}$		
2. 4	Czynnik roboczy	oleje hydrauliczne L-HL wg PN-C-96057-04:1991 oraz HL wg DIN 51524 teil 1 oraz HL wg ISO 6743/4		
2. 5	Nominalna dokładność oczyszczania oleju	$\leq 25 \text{ }\mu\text{m}$		
2. 6	Średnica tłoka I D1 [mm]	115	100	90
2. 7	Średnica segmentu I d1 [mm]	100	90	80
2. 8	Średnica tłoka II D2 [mm]	70	63	50
2. 9	Średnica segmentu II d2 [mm]	45	50	40
2. 10	Skok roboczy maksymalny H_{max}	zależny od wymiarów średnicowych i warunków pracy		
2. 11	Maksymalna prędkość tłoczyska	0,1 m/s		

3. Wykonanie

- 3.1. Cylindry hydrauliczne typu CHT wykonane są z tłoczkami w następujących odmianach:
- ze stali konstrukcyjnej pokrytej dwiema powłokami chromu technicznego
/ Cr = 0,04 mm + Cr = 0,04 mm = 0,08 mm / (bez oznaczenia)
 - ze stali konstrukcyjnej pokrytej jedną powłoką chromu technicznego / Cr = 0,04 mm / (oznaczenie A)

4. Budowa oznaczenia cylindrów CHT



5. Sposób zamawiania

W zamówieniu cylindra hydraulicznego należy podać nazwę: Cylinder hydrauliczny teleskopowy, oznaczenie wg pkt. 3, nr karty katalogowej KKP-25702-00.01/04.14

Przykłady: a) Cylinder hydrauliczny teleskopowy CHTks 63/100x3000A wg KKP-25702-00.01/04.14.
(mocowany poprzez kołnierz spawany z tuleją cylindrową oraz sworzeń)

Cylinder hydrauliczny teleskopowy o mocowaniu kołnierzowym ks, o średnicy tłoka D2=63 mm, średnicy tłoka D1=100 mm, skoku H=3000 mm oraz segmentów wykonanych ze stali konstrukcyjnej pokrytej powłoką chromu Cr o grubości 0,04 mm.

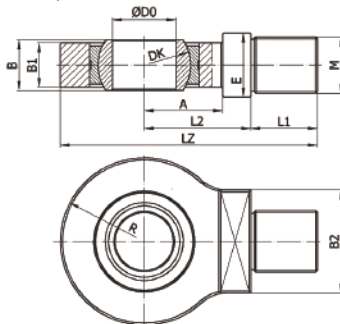
1. Zastosowanie

Ucha typu MKN przeznaczone są jako uchwyty instalacyjne cylindrów hydraulicznych CJ2N i CJ5N

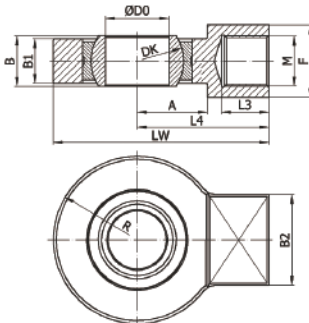
2. Parametry techniczne

- 2.1. Wymiary: wg oznaczeń na rysunkach i wartości w tablicy
- 2.2. Dopuszczalna siła osiowa rozciągająca P: wg tablicy
- 2.3. Maksymalny kąt wychylenia wkładki kulistej łożyska: $\pm 3^\circ$
- 2.4. Smarowanie smarem stałym przez drążone otwory

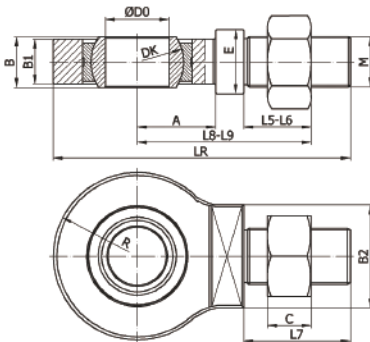
UCHO MKN...z



UCHO MKN...w



UCHO MKN...zr



D0(H9) [mm]	Wymiary podstawowe											
	M [mm]	A [mm]	B [mm]	B1 [mm]	B2 [mm]	C [mm]	DK [mm]	E [mm]	F [mm]	LZ [mm]	LW [mm]	LR [mm]
22	M16x1,5	25	18	14	32	13	35	22	24	81	77	121
25	M22x1,5	28	20	16	37	18	38	27	30	92	88	137
35	M27x2	36	25	20	46	22	48	32	36	115	109	162
40	M33x2	45	28	25	58	26	60	41	46	146	139	194
50	M42x2	56	35	32	74	32	75	50	60	174	173	230
60	M52x2	70	44	40	92	41	95	60	75	216	206	276
70	M60x2	80	49	45	104	48	110	70	85	239	234	312
80	M68x2	90	55	50	115	52	120	75	95	273	267	349
90	M72x3	100	60	56	129	55	140	80	105	302	299	386
100	M80x3	110	70	63	145	62	155	90	115	342	332	432
110	M90x3	125	70	70	161	70	175	100	130	386	371	478
120	M100x3	140	85	80	184	78	195	115	155	425	410	530
140	M110x3	155	90	95	232	105	220	145	–	500	–	633

D0(H9) [mm]	Wymiary podstawowe											Masa odmianny		
	L1 [mm]	L2 [mm]	L3 [mm]	L4 [mm]	L5 [mm]	L6 [mm]	L7 [mm]	L8 [mm]	L9 [mm]	R [mm]	P [kN]	z [kg]	w [kg]	zr [kg]
22	18	36	20	50	14	34	58	54	74	27	22	0,30	0,28	0,40
25	20	40	22	56	23	43	65	63	83	32	34	0,38	0,45	0,65
35	25	50	28	69	27	47	72	77	97	40	53	1,10	0,52	2,00
40	32	63	34	88	30	50	80	93	113	51	85	1,92	1,10	2,28
50	36	75	40	110	37	57	92	112	132	63	135	3,60	2,40	4,52
60	45	95	48	130	45	65	105	140	160	76	210	5,85	4,30	9,14
70	50	105	55	150	53	73	123	158	178	84	260	8,79	6,20	13,61
80	56	120	60	170	57	77	132	177	197	97	345	13,00	9,00	20,00
90	63	130	70	190	62	82	147	192	212	109	440	13,70	14,00	34,60
100	70	150	75	210	70	90	160	220	240	122	550	19,20	19,00	38,70
110	80	170	85	235	77	97	172	247	267	136	645	26,10	26,00	48,00
120	85	190	90	260	85	105	190	275	295	150	840	34,30	34,30	68,00
140	112	210	–	–	115	135	245	325	345	178	1035	84,60	–	94,20

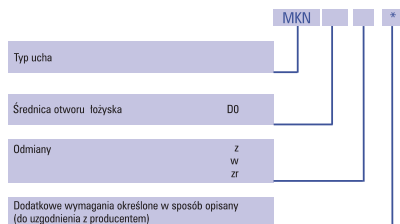
1. Wymiary A, B, B1, D0 i M są zgodne z odpowiednimi wymiarami cylindrów hydraulicznych CJ2N.
2. Ucha odmianny MK...zr są przystosowane do regulacji głębokości wkręcania ucha w tłoczek w granicach 20 mm.
3. Dobór pasowania ucha i sworznia w zależności od warunków instalacyjnych pozostawia się projektantowi urządzenia.
Zalecane pasowanie H9/f8.

3. Wykonanie

Ucha typu MKN wykonane są w trzech odmianach konstrukcyjnych:

4. Budowa oznaczenia UCHA MKN

- ucha z gwintem zewnętrznym - Z
- ucha z gwintem wewnętrznym - W
- ucha z gwintem zewnętrznym, regulowane - ZR



5. Sposób zamawiania

W zamówieniu ucha należy podać:

- nazwę: Ucho
- oznaczenie wg pkt. 4
- nr karty katalogowej KKP-21724/09.10

Przykład: Ucho MKN 110Zr wg KKP-21724/09.10

Ucho typu MKN o średnicy otworu łożyska D0=110, z gwintem zewnętrznym, regulowanym "Zr"



**Biuro Konstrukcyjne projektuje również cylindry hydrauliczne pod indywidualne potrzeby klienta (wykonania jednostkowe/specjalistyczne).
Prosimy o kontakt pod adresem sales@hydromega.com.pl**